

KÕRGTUGEV JOOTEBETOON C90/105

V1®/50HF KÕRGTUGEV JOOTEBETOON

KATSESERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Sertifitseerimine vastavalt DAfStb direktiivile (VeBMR) "Tsemendipõhise jootebetooni ja jootemördi tootmine ja kasutamine" (QDB - Saksa ehituskemikaalide kvaliteediliit)
- › Toode on vastavuses EN 1504-6 "Sarrusvarraste ankurdamine"
- › Ettevõtte sertifitseerimine vastavalt standarditele DIN EN ISO 9001:2015 ja ISO 14001:2015

OMADUSED

- › Väga voolav
- › Väike vesi-tsementtegur
- › Suur varajane tugevus juba 24 h möödudes ja suur lõplik tugevus
- › Pumbatav
- › Vastab ehitusmaterjalide klassile A1 (mittesüttiv) nõuetele vastavalt Euroopa Komisjoni 26. septembri 2000. aasta otsusele 2000/605 / EÜ (avaldatud Euroopa Liidu Teatajas L258)

KASUTUSALAD

- › Tuuleturbiinide jootmine
- › Vuukide jootmine
- › Õõnsuste täitmine
- › Monteeritavate elementide ühendused

BETOONI KORROSIOON LEELIS-RÄNI REAKTSIOONI TAGAJÄRJEL

Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
V1®/50HF	•	•	•	•

Kõik PAGEL toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leelisetundlikkusklassile E1 ja pärinevad ohututest allikatest

KESKKONNAKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT:
DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

XO	XC	XD	XS	XF	XA*
0	1234	123	123	1234	123

V1®/50HF • • • • •

* Sulfaadirünnak kuni 600 mg / l

** täiendavate kaitsemeetmetega vastavalt standardile DIN 1045-2

Klassifikatsioon vastavalt DAfStb VeBMR juhistele:

		Voolavusklass	Vajumvalguvuse klass	Kahanemisklass	Varajase tugevuse klass	Survetugevusklass
V1®/50HF	Klassifikatsioon	-	a2	SKVB 0	A	C90/105



TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			V1®/50HF
Tera suurus		mm	0-5
Valukihi paksus		mm	20-125 (300)**
Vee kogus	kuni	%	8
Kulu (kuiv segu), u.		kg/m ³	2100
Värske mördi mahumass u.		kg/m ³	2350
Töötlemisaeg u.			kuni 90 min.
Vajumvalguvuse läbimõõt		mm	≥ 600
Paisumine	24 h	Mahu %	≥ 0,1
Survetugevus*	1 p	N/mm ²	≥ 50
	7 p	N/mm ²	≥ 80
	28 p	N/mm ²	≥ 105
Paindetugevus**	1 p	N/mm ²	≥ 7
	7 p	N/mm ²	≥ 10
	28 p	N/mm ²	≥ 13
Elastusmoodul (staatiline)	28 p	N/mm ²	≥ 35000

* - Betooni survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3

** - vastavalt standardile DIN 18088-5:2020-10

Märkus. Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR direktiivile
Värske ja kivilinenud mördi testid temperatuuril 20 °C ± 2 °C. Katseproove hoitakse enne tugevuskatset 24 tundi vees temperatuuril 20 °C ± 2 °C. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värsket / kivilinenud mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisvett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, külmavabas kohas. Algses avamata pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1000 kg, 1000 Kg Big Bag

Ohuklass: Ei ole ohtlik materjal, järgige pakendil olevaid juhiseid.

GISCODE: ZP1

PAGEL-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1

Täitematerjal: vastavalt DIN EN 12620

Peenlisandid: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ), DIN EN 13263 (lendtuhk, ränidioksiid, jne.)

Lisand: vastavalt DIN EN 934-4

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Eemaldada lahtised ja nakkumist takistavad osad, võimalik tsemendipiim ja mustus, jne. Sobiva meetodi abil (nt. Kõrgsurveveeja, liivapritsi või haavelpritsi) kuni kandva täitematerjali struktuurini. Tuleb tagada piisav tõmbetugevus ($1,5 \text{ N/mm}^2$, $\text{KEW} \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Niisutamine:

Eelniisutada ca 6 kuni 24 tundi, kuni betoonalus on kapillaarselt küllastunud.

Armeering

Armatuuri ja ka muude metallosade pinna ettevalmistamise aste lähtub kehtivate eeskirjade nõuetest ja selles tuleb enne pealekandmist tagada.

Värvilised metallid

Tsement ja tsemendipõhised ehitusmaterjalid põhjustavad värvilistele metallidele (nt alumiinium, vask, tsink) söövitavat mõju. Palun küsige meie tehnilist nõu.

RAKETIS:

Raketis peab olema stabiilselt kinnitatud ja tihendatud betoonaluse vastu. Kasutage mitteimavat raketist.

Jootebetooni väljaulatumine:

Ärge ületage jootebetooni üleulatuvat osa 50 mm, järgides projekteerimisjuhiseid. Tugevalt dünaamiliselt ja eelpingestatud alus- ja masinaplaatide ning sellest tulenevate suurte servasurvepingete korral tuleks jootebetooni ideaaljuhul kanda laagriplaadiga samasse tasapinda, lõigata 45° nurga all või lõigata värskelt tugiplaadiga samasse tasapinda. See hoiab ära pingete kontsentratsiooni ja pingetest tingitud pragunemise (järgige staatilisi ja projekteerimisjuhiseid).

SEGAMINE:

Kuivmört on kasutusvalmis ja tuleb ainult veega segada. Selleks valage umbes 80% tootepakendil märgitud maksimaalsest segamisvee kogusest puhtasse ja sobivasse segamisnõusse.

Lisada kuivmört ja segada vähemalt 3 minutit. Lisada ülejäänud vesi järk-järgult kuni soovitud töödeldavuse saavutamiseni ning segada veel 2 minutit. Veenduge, et maksimaalset lubatud veekogust ei ületata.

Segamisvesi:

Joogivee kvaliteet

Temperatuuri vahemik:

+5 °C kuni +35 °C (komponentide, õhu ja materjali temperatuur)

Madalad temperatuurid ja külm segamisvesi aeglustavad tugevuse teket, nõuavad intensiivset sundsegamist ja vähendavad voolavust. Kõrgemad temperatuurid kiirendavad tugevuse teket ja võivad samuti vähendada voolavusomadusi.

JOOTMINE TULEB TEHA:

Jootmine tuleb teha ainult ühest küljest või nurgast ilma katkestusteta. Kui valamine toimub suurtele pindadele, siis soovitakse alustada plaadi keskelt kasutades letrit ja/või täitevoolikut. Masina paigaldamisel vala kõigepealt täis ankrupoltide augud (augu ülemise ääreni) ja alles siis jätka ülejäänud plaadiga.

JÄRELHOOLDUS:

Katmata valuservad tuleb viivitamatult kaitsta liiga varajase kuivamise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepaiste, jne.) peale valu vähemalt 3-5 päeva jooksul.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Veeuduga niisutamine, kilega katmine, niisked kotiriided, termokile või niiskust säilitavad katted, **01** järelhooldusaine.

Järgi tehnilise info lehte kui kasutate **01** järelhooldusainet.