

V1[®]-JOOTEBETOON

V1[®]/80 PAGEL JOOTEBETOON

KATSESERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Sertifitseerimine vastavalt DAfStb direktiivile (VeBMR) "Tsemendipõhise jootebetooni ja jootemördi tootmine ja kasutamine" (QDB - Saksa ehituskemikaalide kvaliteediliit)
- › Keskkonnamõju tõendamine keskkonnadeklaratsiooni (EPD) ja ettevõttesisese elutsükli hindamise kaudu
- › Uute toorainete kasutamine vähendatud CO₂-mõjuga
- › Toode on vastavuses DIN EN 1504-6 "Sarrusvarraste ankurdamine"
- › Suur vastupidavus külmumis-sulamistsüklitele ja jäätõrjesooladele
- › Ettevõttesisene tootmiskontroll vastavalt standardile DIN EN 1504-6
- › Ettevõtte sertifitseerimine vastavalt standarditele DIN EN ISO 9001:2015 ja DIN EN ISO 14001

KASUTUSNÄIDE

Jootmine **V1[®]/80** jootebetooniga



TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			V1 [®] /80
Tera suurus		mm	0-8
Valukihi paksus		mm	30-200 (250)
Vee kogus	maks.	%	9
Kulu (kuiv segu), u.		kg/m ³	2100
Värske mördi mahumass u.		kg/m ³	2300
Töötlemisaeg u.		min.	60
Valgustusrenni meetod	5 min.	mm	≥ 600
	30 min.	mm	≥ 520
Paisumine	24 h	Mahu %	≥ 0,1
Survetugevus* V1 [®] /80:: 15x15x15 cm	1 p	N/mm ²	≥ 40
	7 p	N/mm ²	≥ 60
	28 p	N/mm ²	≥ 80
	56 p	N/mm ²	≥ 85
	90 p	N/mm ²	≥ 90
Paindetugevus**	1 p	N/mm ²	≥ 4
	7 p	N/mm ²	≥ 6
	28 p	N/mm ²	≥ 8
	90 p	N/mm ²	≥ 10
Elastusmoodul (staatiline)	7 p	N/mm ²	≥ 30000
	28 p	N/mm ²	≥ 35000

* - Betooni survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3

** - Paindetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 12390-5

DAfStb suunise VeBMR kohaselt peab maksimaalne valukõrgus olema piiratud 25-kordse täitematerjali maksimaalse läbimõõduga. Erinevad valukõrgused (sulgudes olevad väärtused) peavad olema projekteerija poolt heaks kiidetud.

Maksimaalne etteantud segamisvee kogus kehtib kogu ettenähtud kasutustemperatuuri vahemiku kohta ja seda ei tohi ületada.

Märkus. Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR direktiivile

Värske ja kivilinenud mördi testid temperatuuril 20 °C ± 2 °C. Katseproove hoitakse enne tugevuskatset 24 tundi vees temperatuuril 20 °C ± 2 °C.. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värsket / kivilinenud mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisvett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, külmavabas kohas. Algses avamata pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1,000 kg

Ohuklass: Ei ole ohtlik materjal, järgige pakendil olevaid juhiseid.

GISCODE: ZP1

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Eemaldada lahtised ja nakkumist takistavad osad, näiteks tsemendipiim, saasteained jne, sobivate meetodite abil (nt kõrgsurveveeja, haavelpuhastus, jne.) kuni kandva täitematerjali struktuurini. Tuleb tagada piisav tõmbetugevus (keskmiselt $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, KEW $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Niisutamine:

Eelniisutada ca 6 kuni 24 tundi, kuni betoonalus on kapillaarselt küllastunud.

Armeering

Armatuuri ja muude metalldetailide pinna ettevalmistusaste sõltub kehtivate eeskirjade nõuetest ja see tuleb enne töötlemist tagada.

Värvilised metallid

Tsement ja tsemendipõhised ehitusmaterjalid põhjustavad värvilistele metallidele (nt alumiinium, vask, tsink) söövitavat mõju. Palun küsige meie tehnilist nõu.

RAKETIS:

Raketis peab olema stabiilselt kinnitatud ja tihendatud betoonaluse vastu. Kasutage mitteimavat raketist.

Jootebetooni väljaulatumine:

Ärge ületage jootebetooni üleulatuvat osa 50 mm, järgides projekteerimisjuhiseid. Tugevalt dünaamiliselt ja eelpingestatud alus- ja masinaplaatide ning sellest tulenevate suurte servasurvepingete korral tuleks jootebetooni ideaaljuhul kanda laagriplaadiga samasse tasapinda, lõigata 45° nurga all või lõigata värskelt tugiplaadiga samasse tasapinda. See hoiab ära pingete kontsentratsiooni ja pingetest tingitud pragunemise (järgige staatilisi ja projekteerimisjuhiseid).

SEGAMINE:

Kuivmört on kasutusvalmis ja tuleb ainult veega segada. Selleks valage umbes 80% tootepakendil märgitud maksimaalsest segamisvee kogusest puhtasse ja sobivasse segamismõusse. Lisada kuivmört ja segada vähemalt 3 minutit. Lisada ülejäänud vesi järk-järgult kuni soovitud töödeldavuse saavutamiseni ning segada veel 2 minutit. Veenduge, et maksimaalset lubatud veekogust ei ületata.

Segamisvesi:

Joogivee kvaliteet

Temperatuuri vahemik:

+ 5 °C kuni + 35 °C (komponentide, õhu ja materjali temperatuur)

Madalad temperatuurid ja külm segamisvesi aeglustavad tugevuse teket, nõuavad intensiivset sundsegamist ja vähendavad voolavust. Kõrgemad temperatuurid kiirendavad tugevuse teket ja võivad samuti vähendada voolavusomadusi.

JOOTMINE TULEB TEHA:

Jootmine tuleb teha ainult ühest küljest või nurgast ilma katkestusteta. Kui valamine toimub suurtele pindadele, siis soovime alustada plaadi keskelt kasutades letrit ja/või täitevoolikut. Masina paigaldamisel vala kõigepealt täis ankrupoltide augud (augu ülemise ääreni) ja alles siis jätkka ülejäänud plaadi aluse täitmisega.

JÄRELHOOLDUS:

Kaitse välja paistvaid jootebetooni pindu koheselt 3-5 päeva jooksul enneaegse vee aurustumise (tuul, tuuletõmbus, päikesevalgus jne) eest.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Veeuduga niisutamine, kilega katmine, niisked kotiriided, termokile või niiskust säilitavad katted, **O1** järelhooldusaine.

Järgi tehnilise info lehte kui kasutate **O1** järelhooldusainet.