

LI-JOOTEBETON

V1[®]/10 PAGEL JOOTEBETON

V1[®]/50 PAGEL JOOTEBETON

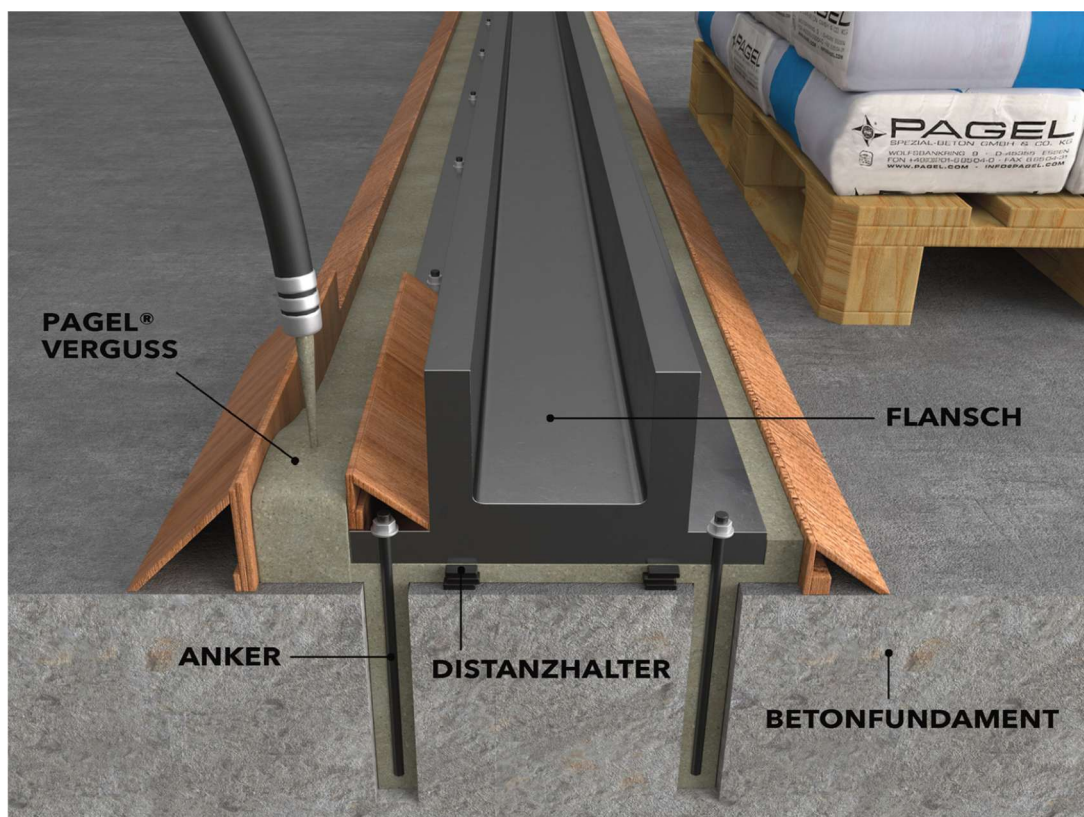
V1[®]/160 PAGEL JOOTEBETON

KATSESERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Vastavussertifikaat vastavalt DAfStb direktiivile (VeBMR) "Tsemendipõhise jootebetooni ja jootemördi tootmine ja kasutamine" (QDB - Saksa ehituskemikaalide kvaliteediliit)
- › Toode on vastavuses EN 1504-6 "Sarrusvarraste ankurdamine"
- › Suur sulfaadikindlus - tõendatud katsetega vastavalt DIN 19573 (V1[®]/ 50 ja V1[®]/ 160)
- › Suur vastupidavus kloriidide sissetungile - tõendatud kloriidimigratsioonikoefitsiendi (V1[®]/ 50) katsega
- › Testitud vastavalt DVGW tehnilistele eeskirjadele, töölehtedele W 270 ja W 347
- › Testitud vastavalt DVGW tehnilistele eeskirjadele, tööleht W 300 (V1[®]/ 50)
- › Survevee imendumise katsetamine vastavalt DIN 12390-8 (V1[®]/ 160)
- › Ettevõttesisene tootmiskontroll DIN EN 1504-3; Tabel ZA. 1a V1[®]/ 50 ja V1[®]/ 160 jaoks
- › Ettevõttesisene tootmiskontroll DIN EN 1504-6
- › Ettevõtte sertifitseerimine vastavalt DIN EN ISO 9001:2015 ja ISO 14001:2015

KASUTUSNÄIDE

Terasääriku jootmine V1/50 jootebetooniga



OMADUSED

- › Väga voolav
- › Kontrollitud paisumine tagab jõudu ülekandva ühenduse
- › Suur varajane ja lõplik tugevus
- › Madal elastsusmoodul koos suure paindetugevusega
- › Madal vesi-tsementtegur
- › Suur vastupidavus külmumis-/sulamistsüklitele ja jäätõrjesooladele, vett mitteläbilaskev ja mineraalõlide ning kütuste suhtes vastupidav
- › Pumbatav ja hõlpsasti töödeldav - ka madalatel temperatuuridel, mono-, segamis- ja etteandepumpadega (küsige masina sobivust).
- › Vastab ehitusmaterjalide klassile A1 (mittesüttiv) nõuetele vastavalt Euroopa Komisjoni 26. septembri 2000. aasta otsusele 2000/605 / EÜ (avaldatud Euroopa Liidu Teatajas L258)

KASUTUSALAD

- › Universaalne jootebetoon erinevate masinate täpseks paigalduseks.
- › Turbiinid, generaatorid, kompressorid, diiselmootorid ja muud suure dünaamilise koormusega elektrijaamad
- › Monteeritavate elementide ühendused
- › Terasest ja betoonist postid
- › Monteeritavad betoonelemendid ja teraskonstruktsioonid
- › Silla laagrid ja sildade üleminekonstruktsioonid
- › Kraana rööpad ja raadioteleskoobid, terase- ja metallurgiatehased ning kaevandusrajatised
- › Paberi-, keemia- ja rafineerimistehased
- › Torude läbiviigud kanalite, kanalisatsiooni ja joogivee mahutites gaasi ja veesurve tihendamiseks

BETOONI KORROSIOON LEELIS-RÄNI REAKTSIOONI TAGAJÄRJEL

Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
JOOTEBETON	•	•	•	•

Kõik PAGEL toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leelisetundlikkusklassile E1 ja pärinevad ohutest allikatest

KESKKONNAKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO		XC		XD		XS		XF		XA		XM		
	0	1	2	3	4	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3
V1®/10		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
V1®/50		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
V1®/160		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Sulfaadirünnak kuni 1500 mg / l

** täiendavate kaitsemeetmetega vastavalt standardile DIN 1045-2 V1®/50, V1®/160: sulfaadikindluse tõend vastavalt standardile DIN 19573, lisa C

Klassifikatsioon vastavalt DAfStb VeBMR juhiste:

		Voolavusklass	Vajumvalguvuse klass	Kahanemisklass	Varajase tugevuse klass	Survetugevusklass
V1®/10	Klassifikatsioon	f2	-	SKVM II	A	C55/67
V1®/50	Klassifikatsioon	-	a3	SKVB I	A	C60/75
V1®/160	Klassifikatsioon	-	a2	SKVB I	A	C60/75



TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			V1 [®] /10	V1 [®] /50	V1 [®] /160
Tera suurus	mm		0-1	0-5	0-16
Valukihi paksus	mm		5-30	20-120	100-400
Vee kogus	maks	%	13	12	11
Kulu (kuiv segu), u.		kg/m ³	2000	2000	2100
Värske mördi mahumass u.		kg/m ³	2250	2300	2300
Töötlemisaeg u.		min.	90	90	90
Valguvusrenni meetod	5 min.	mm	≥ 650	p.m.	p.m.
	30 min.	mm	≥ 550	p.m.	p.m.
Vajumvalguvuse läbimõõt	5 min.	mm	p.m.	≥ 700	≥ 600
	30 min.	mm	p.m.	≥ 620	≥ 520
Paisumine	24 h	Mahu %	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
Survetugevus* V1 [®] /10:: 4x4x16 cm V1 [®] /50, V1 [®] /160:: 15x15x15 cm	1 p	N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40
	7 p	N/mm ²	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	28 p	N/mm ²	≥ 80	≥ 75	≥ 75
	56 p	N/mm ²	≥ 85	≥ 80	≥ 80
	90 p	N/mm ²	≥ 90	≥ 90	≥ 90
Paindetugevus**	1 p	N/mm ²	≥ 4	≥ 4	≥ 4
	7 p	N/mm ²	≥ 6	≥ 6	≥ 6
	28 p	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	≥ 8
	90 p	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10
Elastsusmoodul (staatiline)	7 p	N/mm ²	≥ 30000	≥ 30000	≥ 30000
	28 p	N/mm ²	≥ 35000	≥ 35000	≥ 35000

* - Mördi survetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 196-1;

Betooni survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3

** - Paindetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 12390-5

p.m. = pole määratud

Maksimaalne etteantud segamisvee kogus kehtib kogu ettenähtud kasutustemperatuuri vahemiku kohta ja seda ei tohi ületada.

Märkus. Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR direktiivile

Värske ja kivilinenud mördi testid temperatuuril 20 °C ± 2 °C. Katseproove hoitakse enne tugevuskatset 24 tundi vees temperatuuril 20 °C ± 2 °C. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värsket / kivilinenud mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamist vett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, külmavabas kohas. Algses avamata pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1,000 kg

Ohuklass: Ei ole ohtlik materjal, järgige pakendil olevaid juhiseid.

GISCODE: ZP1

PAGEL-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1

Täitematerjal: vastavalt DIN EN 12620

Peenlisandid: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ), DIN EN 13263 (lendtuhk, ränidioksiid, jne.)

Lisand: vastavalt DIN EN 934-4

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Eemaldada lahtised ja nakkumist takistavad osad, võimalik tsemendipiim ja mustus, jne. Sobiva meetodi abil (nt. Kõrgsurveveeja, liivapritsi või haavelpritsi) kuni kandva täitematerjali struktuurini. Tuleb tagada piisav tõmbetugevus ($1,5 \text{ N/mm}^2$, $\text{KEW} \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Niisutamine:

Eelniisutada ca 6 kuni 24 tundi, kuni betoonalus on kapillaarselt küllastunud.

Armeering

Armatuuri ja ka muude metallosade pinna ettevalmistamise aste lähtub kehtivate eeskirjade nõuetest ja selles tuleb enne pealekandmist tagada.

Värvilised metallid

Tsement ja tsemendipõhised ehitusmaterjalid põhjustavad värvilistele metallidele (nt alumiinium, vask, tsink) söövitavat mõju. Palun küsige meie tehnilist nõu.

RAKETIS:

Raketis peab olema stabiilselt kinnitatud ja tihendatud betoonaluse vastu. Kasutage mitteimavat raketist.

Jootebetooni väljaulatumine:

Ärge ületage jootebetooni üleulatuvat osa 50 mm, järgides projekteerimisjuhiseid. Tugevalt dünaamiliselt ja eelpingestatud alus- ja masinaplaatide ning sellest tulenevate suurte servasurvepingete korral tuleks jootebetooni ideaaljuhul kanda laagriplaadiga samasse tasapinda, lõigata 45° nurga all või lõigata värskelt tugiplaadiga samasse tasapinda. See hoiab ära pingete kontsentratsiooni ja pingetest tingitud pragunemise (järgige staatilisi ja projekteerimisjuhiseid).

SEGAMINE:

Kuivmört on kasutusvalmis ja tuleb ainult veega segada. Selleks valage umbes 80% tootepakendil märgitud maksimaalsest segamisvee kogusest puhtasse ja sobivasse segamisnõusse.

Lisada kuivmört ja segada vähemalt 3 minutit. Lisada ülejäänud vesi järk-järgult kuni soovitud töödeldavuse saavutamiseni ning segada veel 2 minutit. Veenduge, et maksimaalset lubatud veekogust ei ületata.

Segamisvesi:

Joogivee kvaliteet

Temperatuuri vahemik:

+ 5°C kuni + 35°C (komponentide, õhu ja materjali temperatuur)

Madalad temperatuurid ja külm segamisvesi aeglustavad tugevuse teket, nõuavad intensiivset sundsegamist ja vähendavad voolavust. Kõrgemad temperatuurid kiirendavad tugevuse teket ja võivad samuti vähendada voolavusomadusi.

JOOTMINE TULEB TEHA:

Jootmine tuleb teha ainult ühest küljest või nurgast ilma katkestusteta. Kui valamine toimub suurtele pindadele, siis soovime alustada plaadi keskelt kasutades letrit ja/või täitevoolikut. Masina paigaldamisel vala kõigepealt täis ankrupoltide augud (augu ülemise ääreni) ja alles siis jatka ülejäänud plaadiga.

JÄRELHOOLDUS:

Katmata valuservad tuleb viivitamatult kaitsta liiga varajase kuivamise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepaiste, jne.) peale valu vähemalt 3-5 päeva jooksul.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Veeuduga niisutamine, kilega katmine, niisked kotiriided, termokile või niiskust säilitavad katted, **O1** järelhooldusaine.

Järgi tehnilise info lehte kui kasutate **O1** järelhooldusainet.