

TERASKIUGA TÖÖSTUSPÕRAND

IB50SF TERASKIUGA TÖÖSTUSPÕRAND

KATSESERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Betooni asendussüsteem vastavalt standardile
 - DIN EN 13813 "Tasandusmördid ja põrandate tasanduskiht"
- › Suur kulumiskindlus – kontrollitud Böhme meetodil vastavalt standardile DIN EN 13892-3
- › Nakketugevuse tõend – kontrollitud vastavalt standardile DIN EN 13892-3
- › Tehase tootmiskontroll vastavalt standardile DIN EN 13813
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt standarditele DIN EN ISO 9001:2015 ja DIN EN ISO 14001:2015

OMADUSED

- › kasutusvalmis, tsemendipõhine teraskiuga põrandakate
- › tuleb ainult segada joogiveega
- › suur mehaaniline vastupidavus
- › saadaval ka roostevabast terasest kiududega
- › lihtne töödelda
- › kulumiskindel
- › külma- ja jäätõrjesoolakindel
- › suures osas vet pidav ja õlikindel
- › vähene mahukahanemine

SÜSTEEMI KOMPONENDID

RM02	korrosioonikaitse ja nakkekrunt
IH10	tööstuspõranda nakkekrunt
IB50SF	terasikuuga tööstuspõrand

KASUTUSALAD

- › Raskeveokite tööstuspõrandad
- › Laod
- › Tankihallid, garaažid, töökojad
- › Auto- või veoautokaalud

BETOONI KORROSIOON LEELISE- RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONI TAGAJÄRJEL

Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
IB50SF	•	•	•	•

Kõik PAGEL toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leeliseltundlikkusklassile EI ja pärinevad ohututest allikatest

KESKKONNAKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT:
DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

DIVEN 20017 / DIV 1015 E													
XO		XC		XD		XS		XF		XA*		XM	
1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2

IB50SF ●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
 * Sulfaadirünnaku korral kuni 600 mg/l
 **täiendavate kaitsemeetmetega vastavalt standardile
DIN 1045-2

TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			IB50SF
Tera suurus		mm	0-5
Vee kogus	max	%	12
Töötlemisaeg u.		min.	30
Kulu u.		kg/(m ² · mm)	2,2
Värske mördi tihedus u.		kg/m ³	2.100
Kihi paksus*		mm	20-200
Laialivalgumise mõõt (ilma löögita)		mm	300
Survetugevus	1 p	N/mm ²	≥ 40
	7 p	N/mm ²	≥ 60
	28 p	N/mm ²	≥ 70
Paindetugevus**	1 p	N/mm ²	≥ 4
	7 p	N/mm ²	≥ 6
	28 p	N/mm ²	≥ 8
Tõmbetugevus	28 p	N/mm ²	≥ 2
Kulumiskindlus DIN EN 13813 u.	28 p	cm ³ /50 cm ²	7

* Kihi paksus peab vastama pingerühmale ja kandvale aluspinnale

** Betooni survetugevuse katse vastavalt standardile DIN EN 12390-3; paindetugevuse katse vastavalt standardile DIN EN 12390-5.

Märkus. Värske ja kivinenud mördi katsed viiakse läbi temperatuuril 20 °C ± 2 °C. Katseproove hoitakse enne tugevuskatset 24 tundi vees temperatuuril 20 °C ± 2 °C. Kõrgemad või madalamad temperatuurid põhjustavad värske / kivinenud mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisvett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1,000 kg

Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid

GISCODE: ZP1

PAGEL-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1

Täitematerjal: vastavalt DIN EN 12620

Peenlisandid: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ), DIN EN 13263 (lendtuhk, mikroränidioksiid, jne.)

Lisandid: vastavalt DIN EN 934-4

PAIGALDUS

ÜLDTEAVE PLANEERIMISE KOHTA:

Põrandakonstruktsioonide kihipaksused tuleb kohandada vastavalt pingegrupile ja olemas-olevale aluspinnale.

Pragude vältimiseks tuleb planeerida sobiv vuukide muster, maksimaalsed üksikute alade suurused ning pikkuse ja külje suhted.

Kõrvuti asetsevad komponendid, nagu seinad ja postid, tuleb põrandakonstruktsioonist korralikult isoleerida.

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Eemaldage lahtised ja nakkumist takistavad osad, nagu tsemendipiim ja mustus, jne, kasutades sobivaid meetodeid (nt liivaprits, haavelpits, jne) kuni stabiilse täitematerjali paljastumiseni. Tagatud peab olema piisav tõmbetugevus (tavaliselt $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, KEW $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Niisutamine:

Umbes 6-24 tundi enne segu paigaldamist hoia pinnad korralikult märjad kuni kapillaarse küllastumiseni.

Armatuur

Armatuuri ja muude metalldetailide pinna ettevalmistusaste sõltub kehtivate eeskirjade nõuetest ja see tuleb enne töötlemist tagada.

Värvilised metallid:

Tsement ja tsemendipõhised ehitusmaterjalid põhjustavad värvilistele metallidele (nt alumiinium, vask, tsink) söövitavat toimet. Palun küsige meie tehnilist nõu.

SEGAMINE:

Kuivmört on kasutusvalmis ja seda tuleb segada ainult veega. Selleks valage umbes 80% tootepakendil märgitud maksimaalsest veekogusest puhtasse ja sobivasse segamiskoosse. Lisage kuivsegu ja segage sundsegistis vähemalt 3 minutit. Seejärel lisage järk-järgult ülejäänud kogus vett, kuni saavutatakse soovitud konsistents, ja segage veel 2 minutit. Veenduge, et maksimaalset lubatud veekogust ei ületata.

Lisatav vesi:

Joogivee kvaliteet

Temperatuuri vahemik:

+5 °C kuni +30 °C (aluspinna, õhu ja materjali temperatuur)

Madalad temperatuurid ja külm lisatud vesi aeglustavad tugevuse arengut, nõuavad intensiivset jõulist segamist ja vähendavad voolavust. Kõrgem temperatuur kiirendab protsessi.

PAIGALDAMINE:

Korrosioonikaitse

Vajadusel katke paljastatud ja ettevalmistatud armatuurraud täielikult kahe kihi **RM02** korrosioonikaitsega. Pöörake tähelepanu vastavale tehniliste andmete lehele.

Käsitsi paigaldus

IB50SF teraskiudpõrandakatte paigaldamisel tuleb mineraalne sideaine IH10 pintli või kõva harjaga eelnevalt niisutatud, kergelt niiskele betoonaluspinnale kanda, tagades täieliku katvuse ja tungides sügavale pooridesse. Järgi tehniliste andmete lehte. Järgnev mördikiht tuleb kanda värske-värskele meetodil. Kui töö katkeb või sideaine kõveneb, tuleb sellel lasta täielikult kivideneda. Pärast sobivat ooteaega korrake protsessi. Seejärel tihendage, jaotage ja siluge IB50SF teraskiuga tööstuspõrand sobivate vahenditega kindlalt veel märja sideaine sisse.

JÄRELHOOLDUS:

Kaitske katmata mördi pindu koheselt 3-5 päeva jooksul enneaegse vee aurustumise (tuul, tuuletõmbus, päikesevalgus jne) eest.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Vesihoidus, kilega katmine koos kotiriidega, termokile või niiskust säilitavad katted, **O1** PAGEL® järelhooldusaine.

O1 PAGEL® järelhooldusaine kasutamisel järgige vastavat tehniliste andmete lehte.