

V1[®]-JOOTEBETOON

V1[®]/80 PAGEL JOOTEBETOON

KATSESERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Testitud vastavalt DAfStb direktiivile (VeBMR) "Tsemendipõhise jootebetooni ja vuugimördi tootmine ja kasutamine" (QDB - Saksa ehituskemikaalide kvaliteediliit)
- › Keskkonnamõju tõendamine keskkonnadeklaratsiooni (EPD) ja ettevõttesisese elutsükli hindamise kaudu
- › Uute toorainete kasutamine vähendatud CO₂-mõjuga
- › Toode on vastavuses DIN EN 1504-6 "Sarrusvarraste ankurdamine"
- › Suur vastupidavus külmumis-sulamistsüklitele ja jäätõrjesooladele
- › Ettevõttesisene tootmiskontroll vastavalt standardile DIN EN 1504-6
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt standarditele DIN EN ISO 9001:2015 ja DIN EN ISO 14001

KASUTUSNÄIDE

Jootmine **V1[®]/80** jootebetooniga



TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			V1 [®] /80
Tera suurus		mm	0-8
Valukihi paksus		mm	50-200 (250)
Vee kogus		%	9
Kulu (kuiv segu), u.		kg/m ³	2100
Värske segu tihedus u.		kg/m ³	2300
Töötlemisaeg u.		min.	60
Voolavus (rennis)	5 min.	mm	≥ 600
	30 min.	mm	≥ 520
Paisumine	24 h	Mahu %	≥ 0,1
Survetugevus* V1 [®] /80:: 15x15x15 cm	1 p	N/mm ²	≥ 40
	7 p	N/mm ²	≥ 60
	28 p	N/mm ²	≥ 80
	90 p	N/mm ²	≥ 90
Paindetugevus**	1 p	N/mm ²	≥ 4
	7 p	N/mm ²	≥ 6
	28 p	N/mm ²	≥ 8
	90 p	N/mm ²	≥ 10
Elastsusmoodul (staatiline)	7 p	N/mm ²	≥ 30,000
	28 p	N/mm ²	≥ 35,000

* - Betooni survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3

** - Paindetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 12390-5

DAfStb suunise VeBMR kohaselt peab maksimaalne valusügavus olema piiratud 25-kordse täitematerjali maksimaalse läbimõõduga. Erinevad valusügavused (sulgudes olevad väärtused) peavad olema projekteerija poolt heaks kiidetud.

Maksimaalne etteantud segamisvee kogus kehtib kogu ettenähtud kasutustemperatuuri vahemiku kohta ja seda ei tohi ületada.

Märkus. Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR direktiivile

Värske ja tahke mördi testid temperatuuril 20 ° C ± 2 ° C, proovide säilitamine 24 tundi, kuni tugevuskontrollini, vees 20 ° C ± 2 ° C. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värske / tahke mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamist vett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1,000 kg

Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid

GISCODE: ZP1

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Puhasta korralikult, eemalda kõik lahtised tükid, võimalik tsemendipiim ja mustus, jne. kasutades liivapritsi või haavelpritsi, või mõnda muud sarnast vahendit kuni täiteaine on nähtaval. Tuleb saavutada korralikult kande- ja nakkuv pind ($1,5 \text{ N/mm}^2$, $\text{KEW} \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Niisutamine:

Eelniisutada ca 6 kuni 24 tundi, kuni betoonalus on kapillaarselt küllastunud.

Armeering

Armatuuri ja ka muude metallosade pinna ettevalmistamise aste lähtub kehtivate eeskirjade nõuetest ja selles tuleb enne pealekandmist tagada.

Mitte terasest metallid:

Tsement ja tsemendi baasil ehitusmaterjalid võivad põhjustada värviliste metallide lahustumist (nt. alumiinium, vask, tsink). Palun kontakteeruge meiega tehnilise nõu saamiseks.

RAKETIS:

Raketis tuleb kinnitada tugevalt ja tihendada betoonaluse vastu. Kasutage mitteimavat raketist.

Jootebetooni väljaulatumine:

Ärge ületage lubatud 50 mm valu väljaulatust järgides konstruktsioonilisi spetsifikatsioone. Alusplaatide ja masinaplaatide puhul, mis on allutatud tugevatele dünaamilistele koormustele ja eelpingestatud ning sellest tulenevatele kõrgetele servasurvepingetele, tuleks vuukimine ideaaljuhul läbi viia kandeplaadiga tasapinnas, lõigata 45° nurga all või ära lõigata plaatiga samal tasapinnal. tugiplaat värskena pärast vuukimist. See väldib tekkivate pingete kuhjumise ja purunemise (järgige staatilisi ja struktuurilisi spetsifikatsioone).

SEGAMINE:

Segu on valmis kasutamiseks – sega ainult veega. Kalla alguses enamik veest puhtasse egumasinasse (näiteks sundmikser) jättes osa vajalikust veest välja. Segu umbes 3 min., lisa väljajäänud vesi ja sega veel 2 min, kuni segu on homogeenne.

Segamisvesi:

Joogivee kvaliteet

Temperatuuri vahemik:

+ 5°C kuni + 35°C (komponentide, õhu ja materjali temperatuur)

Madal temperatuur ja külm vesi lükkavad tugevuse arengut edasi, nõuavad intensiivset sundsegamist ja vähendavad voolavust. Kõrgem temperatuur kiirendab tugevuse arengut ja võib vähendada ka voolavust.

JOOTMINE:

Valamisprotsess võib toimuda ainult ühest küljest või nurgast ilma katkestusteta. Kui valamine toimub suurtele pindadele, siis soovime alustada plaadi keskelt kasutades lehtrit või täitevoolikut. Masina paigaldamisel vala kõigepealt täis ankrupoltide augud (augu ülemise ääreni) ja alles siis jatka ülejäänud plaadi aluse täitmisega.

JÄRELHOOLDUS:

Kaitse välja paistvaid jootebetooni pindu koheselt 3-5 päeva jooksul enneagse vee aurustumise (tuul, tuuletõmbus, päikesevalgus jne) eest.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Veega niisutamine, kilega katmine, niisked kotiriided, termokile või niiskust säilitavad katted, **O1** järelhooldusaine.

Järgi tehnilise info lehte kui kasutate **O1** järelhooldusainet.