

KIIRKIVINEV JOOTEBETOON

VB20 SUPERKIIRE JOOTEBETOON
VB50 SUPERKIIRE JOOTEBETOON
VB160 SUPERKIIRE JOOTEBETOON

KATSECERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › WW-kaevuluugi mört vastavalt DIN 19573 (VB20)
- › suur jääsulatussoola vastupidavus – kontrollimine CDF protseduuriga
- › suur sulfaadikindlus – Kontrollimine katsega vastavalt DIN 19573 järgi
- › suur kloriidi läbitungimiskindlus – kontrollitud kloriidi migratsioonikoefitsiendi testimisega
- › soode armatuurvarraste ankurdamiseks vastavalt standardile EVS-EN 1504-6
- › sehase tootmiskontroll vastavalt vastavalt standardile EVS-EN 1504-6
- › sttevõtte sertifitseerimine vastavalt vastavalt standardile DIN EN ISO 9001:2015

OMADUSED

- › lihtne töötlemine
- › hästi voolav
- › äärmiselt vähene mahukahanemine
- › koormatav juba 30 minuti pärast
- › suur külma- ja jääsulatussoolakindlus
- › veekindel
- › kergesti töödeldav vahemikus +5 °C kuni +35 °C
- › Ehitusmaterjalide klass A1 vastavalt Euroopa Komisjoni 26.09.2000 otsusele 2000/605/EÜ
- › suur kuluefektiivsus tänu kiirele töö edenemisele

KASUTUSALAD

- › Kaevukaane valamine
- › Teenindusühenduste jootmine
- › Toru läbiviikude jootmine
- › Rööbaste tugede valamine

WW-kaevu mört vastavalt DIN 19573 (VB20)

KATSETULEMUS			VB20	Vastavalt. standardile DIN 19573
Värske mördi tihedus	kg/m ³		2200	-
Konsistents	mm		≥ 650	≥ 650
Survetugevus	2 h (5 °C)	N/mm ²	≥ 3	≥ 2
	2 h (20 °C)		≥ 15	≥ 10
	1 p		≥ 40	≥ 25
	28 p		≥ 70	≥ 50
Mahukahanemine*	Es, m 91 d	‰	≥ 0,5	≥ 1,5
	Es, i 91 d	‰	≥ 0,5	≥ 2,0
Külma- ja jääsulatussoolakindlus*				
CDF meetod	g/m ²		≤ 100	1500
Sulfaadikindlus*	mm/m		≤ 0,5	≤ 0,8

* - esmase testi tulemused

NIISKUSKLASSID, MIS ON SEOTUD BETOONI KORROSIOONIGA LEELISE- RÄNIHAPPE REAKTSIOONIDEST

Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
VB	•	•	•	•
Kõik PAGEL toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leelisetundlikkusklassile E1 ja pärinevad ohututest allikatest				

KESKKONNAKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO				XC				XD				XS				XF				XA*				XWW			
	0	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	1	2	3	4	
VB20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
VB50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
VB160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

* Sulfaadirünnak kuni 600 mg / l

** täiendavate kaitsemeetmetega vastavalt standardile DIN 1045-2 Sulfaadikindluse tõend vastavalt standardile DIN 19573, lisa C

TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			VB20	VB50	VB160
Tera suurus	mm		0-0,2	0-5	0-16
Valukihi paksus	mm		6-80	20-200	80-640
Vee kogus	max	%	13	13	11
Kulu (kuiv segu) u.		kg/m ³	2000	2000	2100
Värske mördi tihedus u.		kg/m ³	2200	2200	2250
Töötlemisaeg u.	+20 °C	min.	10	10	10
Vajum		mm	≥ 650	≥ 650	≥ 650
Paisumine	24 h	Mahu %	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
Survetugevus*	30 min	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	1 h	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	2 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	1 p	N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40
	7 p	N/mm ²	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	28 p	N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70
Paindetugevus*	30 min	N/mm ²	≥ 2	≥ 2	≥ 2
	1 h	N/mm ²	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	2 h	N/mm ²	≥ 3,5	≥ 3,5	≥ 3,5
	1 p	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	7 p	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	≥ 8
	28 p	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10
E-moodul (staatiline)	7 p	N/mm ²	≥ 23000	≥ 23000	≥ 23000
	28 p	N/mm ²	≥ 30000	≥ 30000	≥ 30000

* Mördi survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 196-1;

Määratud maksimaalne segamisvee kogus kehtib kogu määratud kasutustemperatuuri vahemiku kohta ja seda ei tohi ületada.

Märkus. Kõik värske ja tahke mördi testid temperatuuril 20 °C ± 2 °C, Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värske / tahke mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisvett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.

Pakend: 25 kg kott, Euroalus 1,000 kg

Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid

GISCODE: ZP1

PAGEL®-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1

Täitematerjal: vastavalt DIN EN 12620

Peenlisandid: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ), DIN EN 13263 (lendtuhk, ränidioksiid, jne.)

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Eemaldage lahtised ja nakkumist takistavad osad, nagu tsemendipiim, mustus, jne, kasutades sobivaid meetodeid (nt. liivaprits, haavelprits, jne) kuni stabiilse terastruktuuri paljastumiseni. Tagatud peab olema piisav tõmbetugevus (tavaliselt $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, KEW $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Niisutamine:

Eelniisutada ca 6 kuni 24 tundi, kuni betoonalus on kapillaarselt küllastunud.

Armeeritud betoon

Armatuuri ja muude mustmetallist osade pinna ettevalmistusaste sõltub kehtivate kehtivate eeskirjade nõuetest ja selles tuleb enne töötlemist veenduda.

Mitterustmetallid:

Tsement ja tsemendiga seotud ehitusmaterjalid võivad põhjustada mitterustmetallide (nt. alumiiniumi, vase, tsingi) eraldumist kontakt-pinna üleminekupiirkonnas. Tehnilise nõu saamiseks võtke meiega ühendust.

RAKETIS:

Raketis peab olema kindlalt kinnitatud ja üldiselt tihendatud ja samuti vastu betoonalust. Kasutage mittemavat raketist.

Jootebetooni väljaulatumine:

Ärge ületage lubatud 50 mm valu väljaulatust järgides konstruktsioonilisi spetsifikatsioone. Alusplaatide ja masinaplaatide puhul, mis on allutatud tugevatele dünaamilistele koormustele ja eelpingestatud ning sellest tulenevatele kõrgetele servasurvepingetele, tuleks vuukimine ideaaljuhul läbi viia kandeplaadiga tasapinnas, lõigata 45° nurga all või ära lõigata plaatiga samal tasapinnal. tugiplaat värskena pärast vuukimist. See väldib tekkivate pingete kuhjumise ja purunemise (järgige staatilisi ja struktuurilisi spetsifikatsioone).

SEGAMINE:

Kuivmört on kasutusvalmis ja tuleb ainult veega segada. Valage ettenähtud kogus vett, välja arvatud väike kogus, puhtasse ja sobivasse segamisseadmesse (nt. sundmikser). Lisa kuivmört ja sega vähemalt 3 minutit. Lisage järelejäänud vesi ja segage veel vähemalt 2 minutit, kuni moodustub homogeenne mass.

Segamisvesi:

Joogivee kvaliteet

Temperatuuri vahemik:

+5 °C kuni +30 °C (aluspinna, õhu ja materjali temperatuur)

Madalad temperatuurid ja külm lisatud vesi aeglustavad tugevuse arengut, nõuavad intensiivset jõulist segamist ja vähendavad voolavust. Kõrgem temperatuur kiirendab tugevuse arengut ja võib samuti vähendada voolavust.

JOOTMINE:

Valamine peaks toimuma ainult ühelt küljelt või nurgast ilma katkestusteta. Suuremahuliste tööprotsesside puhul soovitame valada (soovitavalt paneeli keskelt) kasutades letrit ja/või täitevoolikut. Kõigepealt täitke õõnsused (ülemisest servast veidi allapoole) ja seejärel masina plaat, vms.

JÄRELHOOLDUS:

Väljapaistvad töödeldud pinnad tuleb koheselt kaitsta enneaegse vee aurustumise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepaiste, jne.) 3-5 päeva jooksul.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Vesihoidus, kilega katmine koos kotiriidega, termokile või niiskust säilitavad katted, **O1** PAGEL® järelhooldusaine.

O1 PAGEL® järelhooldusaine kasutamisel järgige vastavat Tehniliste Andmete Lehte.