

Tehniliste andmete leht R20/02, R20/10, R20/50

KIIRPARANDUSMÖRT

R20/02 KIIRPARANDUSPAHTEL R20/10 KIIRPARANDUSMÖRT R20/50 KIIRPARANDUSBETOON

KATSESERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- > Betooni asendussüsteem vastavalt:
 - EN 1504-3 Kandvate ja mittekandvate konstruktsioonide parandustööd (R20/10 ja R20/50)
- EN 13813 Tasandusmördid ja põrandate tasanduskiht (R20/50)
- > Suur külma- ja jääsulatussoolakindlus tõendamine CDF-meetodiga
- > Suur sulfaadikindlus tõestatud DIN 19573 järgi testides
- > Suur vastupidavus kloriidioonide sissetungile tõestatud kloriidi migratsioonikoefitsiendi testimisega
- > Tehase tootmiskontroll vastavalt standardile DIN EN 1504-3
- > Ettevõtte sertifikaat vastavalt DIN EN ISO 9001: 2015



OMADUSED

- › Kasutusvalmis tsemendipõhine parandusmört
- > Püsiv lahendus kiireloomulisteks remonditöödeks
- → Koormatav 2 tunni pärast ümbritseva õhu temperatuuril ≥ +5 °C
- > Ehitusmaterjalide klass A1 vastavalt Euroopa Komisjoni 26.09.2000 otsusele 2000/605/EÜ
- → Jääkniiskus 24 tunni pärast ≤ 4% (CM protsess)

SÜSTEEMI KOMPONENDID

- RM02 Korrosioonikaitse ja nakkekrunt
- R20/02 Kiirparanduspahtel
- R20/10 kiirparandusmört
- R20/50 Kiirparandusbetoon

KASUTUSALAD

- Kiirremont
 - Betoon- ja mörtpindade
 - Tasanduskihtide
 - Treppide
 - Põranda- ja seinapindade
 - Kanalialade

BETOONI KORROSIOON LEELISE- RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONI TAGAJÄRJEL				
RANIDIOKSIID	IREARIS	IOONI	IAGAJAI	KJEL
Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
R20	٠	•	•	•
Kõik PAGEL toodetes kasutatud täitematerialid on				

vastavuses DIN EN 12620 leelisetundlikkusklassile El ja pärinevad ohututest allikatest

KESKKC DIN EN					E VASTA	VALT:		
	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	XWW
	0	1234	123	123	1234	123	123	1234
R20/02	•		••		••	•	•	
R20/10	٠		••	• •			•	
R20/50	٠		••	••			•	
* Culton di		1 1 1	1 . 10	0 /				

* Sulfaadirünnaku korral kuni 600 mg/l





TEHNILISED ANDMED

ТÜÜР			R20/02	R20/10	R20/50
Tera suurus		mm	0-0,2	0-1,0	0-5,0
Vee kogus	max	%	15	15	15
Töötlemisaeg u.	20 oC	min.	30	30	30
Kulu u.		kg/m³	1,8	1,9	2,0
Värske mördi tihedus u.		kg/m³	2.050	2.100	2.200
Kattekihi paksus		mm	0-10	3-40	20-200
Survetugevus*	2 h	N/mm ²	≥ 5	≥ 7	≥ 10
	4 h	N/mm ²	≥ 8	≥ 10	≥ 15
	8 h	N/mm ²	≥ 10	≥ 15	≥ 20
	1р	N/mm ²	≥ 15	≥ 20	≥ 25
	7р	N/mm ²	≥ 30	≥ 35	≥ 35
	28 p	N/mm ²	≥ 55	≥ 65	≥ 65
Paindetugevus*	2 h	N/mm ²	≥ 1,5	≥ 2	≥ 2
-	4 h	N/mm ²	≥ 2	≥ 2,5	≥ 2,5
	8 h	N/mm ²	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	1р	N/mm ²	≥ 3,5	≥ 4	≥ 4
	7 p	N/mm ²	≥ 4	≥ 5	≥ 5
	28 p	N/mm ²	≥ 6	≥ 7	≥ 7
Nakketugevus	7р	N/mm ²	≥ 1,5	≥ 2	≥ 2
Klassifikatsioon vastavalt standardile EN 1504-3			R3	R4	R4

* Mördi survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 196-1;

Betooni survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3

Märkus. Kõik värske ja tahke mördi testid temperatuuril 20 °C ± 2 °C, Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värske / tahke mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisvett pisut vähendades.

Säilitamine:	12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.
Pakend:	25 kg kott, euroalus 1,000 kg
Ohuklass:	mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid
GISCODE:	ZP1

PAGEL-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1 Täitematerjal: vastavalt DIN EN 12620 Peenlisandid: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelevalve luba (abZ), DIN EN 13263 (lendtuhk, ränidioksiid, jne.)



PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Eemaldage lahtised ja nakkumist takistavad osad, nagu tsemendipiim, mustus, jne, kasutades sobivaid meetodeid (nt. liivaprits, haavelprits, jne) kuni stabiilse terastruktuuri paljastumiseni. Tagatud peab olema piisav lõhestustõmbetugevus (tavaliselt ≥ 1,5 N/mm², KEW ≥ 1,0 N/mm²).

Niisutamine:

Eelniisutada ca 6 kuni 24 tundi, kuni betoonalus on kapillaarselt küllastunud.

Armeeritud betoon

Armatuuri ja muude mustmetallist osade pinna ettevalmistusaste sõltub kehtivate kehtivate eeskirjade nõuetest ja selles tuleb enne töötlemist veenduda.

Mitteraudmetallid:

Tsement ja tsemendiga seotud ehitusmater-jalid võivad põhjustada mitteraud-metallide (nt. alumiiniumi, vase, tsingi) eraldumist kontaktpinna üleminekupiirkonnas. Tehnilise nõu saamiseks võtke meiega ühendust.

SEGAMINE:

Kuivmört on kasutusvalmis ja tuleb ainult veega segada. Valage ettenähtud kogus vett, välja arvatud väike kogus, puhtasse ja sobivasse segamisseadmesse (nt. sundmikser). Lisa kuivmört ja sega vähemalt 3 minutit. Lisage järelejäänud vesi ja segage veel vähemalt 2 minutit, kuni moodustub homogeenne mass.

Segamisvesi:

Joogivee kvaliteet

Temperatuuri vahemik:

+5 °C kuni +30 °C (aluspinna, õhu ja materjali temperatuur)

Madalad temperatuurid ja külm lisatud vesi aeglustavad tugevuse arengut, nõuavad intensiivset jõulist segamist ja vähendavad voolavust. Kõrgem temperatuur kiirendab tugevuse arengut ja võib samuti vähendada voolavust.

PAIGALDAMINE: Korrosioonikaitse

Vajadusel katke paljastatud ja ettevalmistatud armatuurraud täielikult kahe kihi RM02 korrosioonikaitsega. Pöörake tähelepanu vastavale tehnilistele andmete lehele.

Pahtel: R20/02

Vajadusel sulgege tühimikud ja poorid harjamise või hõõrumisega. Seejärel kandke R20/02 pahtel pinnale värske-värskele ühe korraga, kasutades sobivaid tööriistu ja siluge pärast sobivat ooteaega. Vajadusel küsige pihustamisel eraldi tehnilist nõu.

Käsitsi paigaldus: R20/10 ja R20/50

R20/10-st valmistatud mineraalne nakkekiht tuleb pintsliga eelnevalt niisutatud mattniiske betoonpinna sisse pintseldada sügavale pooridesse, jätmata tühimikke. Järgnev mördiga katmine tuleb teha värskelt-värskele. Väga erineva imavusega aluspindade puhul soovitame nakkekrundiks EH1 epoksüvaigu krunti. Pöörake tähelepanu tehnilistele andmetele. Seejärel kasutage sobivaid tööriistu, et R20 Kiirparandusmört kindlalt tihendada, jaotada ja siluda veel tardumata nakkekihi peale.

JÄRELHOOLDUS:

Väljapaistvad töödeldud pinnad tuleb kaitsta liiga kiire kuivamise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepaiste, jne.) koheselt peale paigaldust ja 3-5 päeva jooksul.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Vesihooldus, kilega katmine koos kotiriidega, termokile või niiskust säilitavad katted, O1 PAGEL® järelhooldusaine.

O1 PAGEL® järelhooldusaine kasutamisel järgige vastavat tehniliste andmete lehte.

Brošüüris sisalduv teave, paigaldusjuhised, tehnilised nõuanded ja muud soovitused põhinevad ulatuslikel uuringutel ja kogemustel. Need ei ole siiski siduvad, eriti seoses kolmandate osapoolte varaliste õigustega, ega vabasta klienti tema kohustusest kontrollida, kas tooted ja protsessid sobivad kavandatud rakenduseks. Näidatud katseandmed on keskmised väärtused ja analüüsid. Toimetatud kaubal on võimalikud kõrvalekalded näitudes. Sellest brošüürist esitatud soovitustest kõrvalekaldumiseks on vaja kirjalikku kinnitust. Projekteerijad ja paigaldajad peavad tutvuma uusima infolehe väljaandega ja saada teavet uusimate tehnoloogiliste arengute kohta. Meie kilenditeeninduse meeskond aitab alati hea meelega ja hindame teie huvi. Selle väljaande avaldamisega on eelmine teave toote kohta kehtetu. Praegune ja kehtiv versioon on saadaval Internetis aadressil <u>www.pagel.com</u>