

V1[®]-JOOTEBETOON

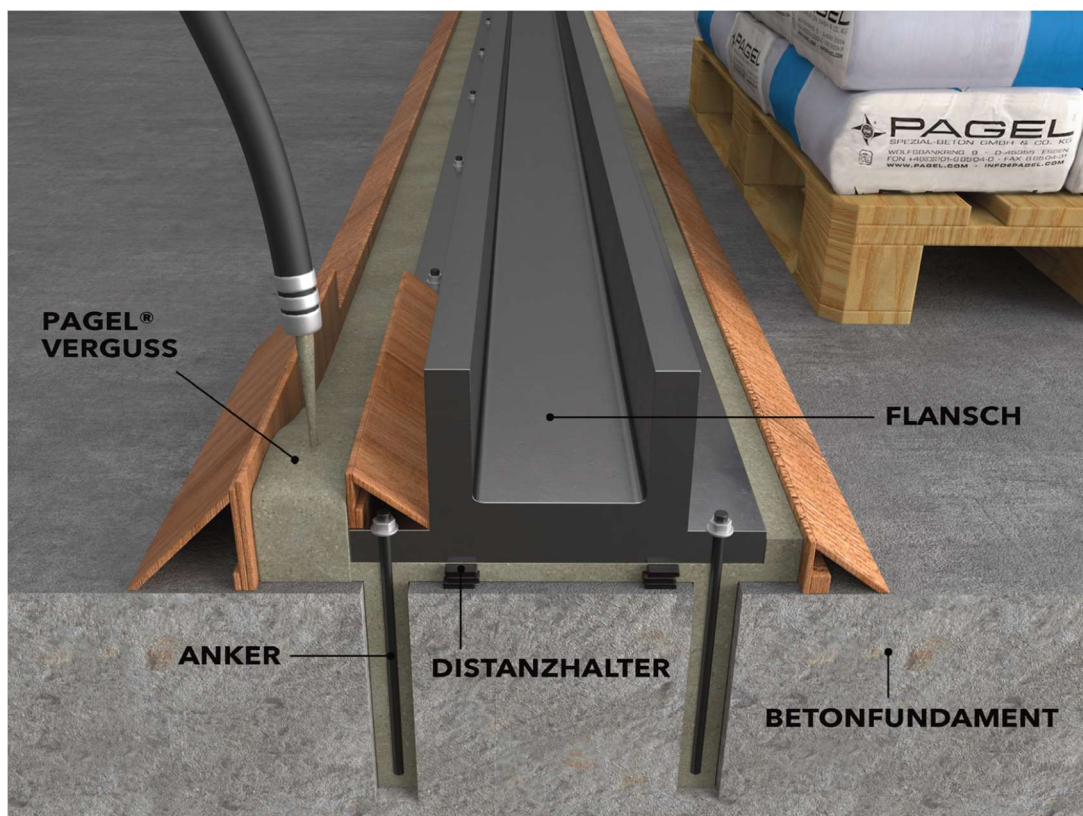
V1[®]/10 PAGEL JOOTEBETOON
V1[®]/50 PAGEL JOOTEBETOON
V1[®]/160 PAGEL JOOTEBETOON

KATSESERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Testitud vastavalt DAfStb direktiivile (VeBMR) "Tsemendi põhse jootebetooni ja vuugimördi tootmine ja kasutamine" (QDB - Saksa ehituskemikaalide kvaliteediliit)
- › Toode on vastavuses DIN EN 1504-6 "Sarrusvarraste ankurdamine"
- › Väga suur sulfaadikindlus - kontrollimine vastavalt DIN 19573 (V1[®]/ 50 ja V1[®]/ 160)
- › Suur vastupidavus kloriidide tungimisele - kontrollimine kloriidi tungimiskoeffitsiendi (V1[®]/ 50) testimisega.
- › Testitud vastavalt DVGW tehnilistele eeskirjadele, töölehtedele W 270 ja W 347
- › Testitud vastavalt DVGW tehnilistele eeskirjadele, tööleht W 300 (V1[®]/ 50)
- › Survevee imendumise katsetamine vastavalt DIN 12390-8 (V1[®]/ 160)
- › Tehase tootmisohje vastavalt DIN EN 1504-3; Tabel ZA. 1a V1[®]/ 50 ja V1[®]/ 160 jaoks
- › Tehase tootmisohje vastavalt DIN EN 1504-6
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt DIN EN ISO 9001:2015

KASUTUSNÄIDE

Terasääriku jootmine V1/50 jootebetooniga



OMADUSED

- › Väga voolav
- › Kontrollitud paisumine koos betoonvundamendi ja masina alusplaadi vahelise ühendamisega.
- › Suur algne ja lõplik tugevus
- › Madal elastsusmoodul ühenduskohas koos suure paindetugevusega
- › Madal vesitsementtegur
- › Väga suur vastupidavus jäätõrjesooladele, vett mitteläbilaskev ja mineraalõlide ning kütuste suhtes vastupidav
- › Pumbatav ja hõlpsasti töödeldav - ka madalatel temperatuuridel, mono-, segamis- ja etteandepumpadega (küsiige masina sobivust).
- › Vastab ehitusmaterjalide klassile A1 (mittesüttiv) nõuetele vastavalt Euroopa Komisjoni 26. septembri 2000. aasta otsusele 2000/605 / EÜ (avaldatud Euroopa Liidu Teatajas L258)

KASUTUSALAD

- › Universaalne jootebetoon erinevate masinate täpseks paigalduseks.
- › Turbiinid, generaatorid, kompressorid, diiselmootorid ja muud suure dünaamilise koormusega elektri jaamad
- › Kinnitamised
- › Terasest ja betoonist sammaste alused
- › Monteeritavad betoondetailid ja teraskonstruktsioonid
- › Silla laagrid ja paisumisvuugid
- › Kraana rööpad ja raadioteleskoobid, terase- ja metallurgiatehased ning kaevandusrajatised
- › Paberi-, keemia- ja rafineerimistehased
- › Torude ühendamised kanalite, kanalisatsiooni ja joogivee mahutites gaasi ja veesurve tihendamiseks

BETOONI KORROSION LEELISE- RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONI TAGAJÄRJEL

Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
JOOTEBETON	•	•	•	•

Kõik PAGEL toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leelisetundlikkusklassile E1 ja pärinevad ohutest allikatest

KESKKONNAKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0 1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2
V1®/10	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	••	••
V1®/50	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	••
V1®/160	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	••

* Sulfaadirünnak kuni 600 mg / l

** täiendavate kaitsemeetmetega vastavalt standardile DIN 1045-2 V1®/50, V1®/160: sulfaadikindluse tõend vastavalt standardile DIN 19573, lisa C

Klassifikatsioon vastavalt DAfStb VeBMR juhiste:

		Voolavusklass	Voolu klass koonus	Kahanemisklass	Varajase tugevuse klass	Survetugevusklass
V1®/10	Klassifikatsioon	f2	-	SKVM II	A	C55/67
V1®/50	Klassifikatsioon	-	a3	SKVB I	A	C55/67
V1®/16	Klassifikatsioon	-	a2	SKVB I	A	C55/67



TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			V1 [®] /10	V1 [®] /50	V1 [®] /160
Tera suurus	mm		0-1	0-5	0-16
Valukihi paksus	mm		5-30	20-120	100-400
Vee kogus	%		13	12	11
Kulu (kuiv segu), u.	kg/m ³		2.000	2.000	2.100
Värske segu tihedus u.	kg/m ³		2.250	2.300	2.300
Töötlemisaeg u.	min.		90	90	90
Voolu kiirus (rennis)	5 min.	mm	≥ 650	p.m.	p.m.
	30 min.	mm	≥ 550	p.m.	p.m.
Valgumise läbimõõt	5 min.	mm	p.m.	≥ 700	≥ 600
	30 min.	mm	p.m.	≥ 620	≥ 520
Paisumine	24 h	Mahu %	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
Survetugevus*	1 p	N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40
	V1 [®] /10:: 4x4x16 cm	7 p	N/mm ²	≥ 60	≥ 60
	V1 [®] /50, V1 [®] /160:: 15x15x15 cm	28 p	N/mm ²	≥ 80	≥ 75
		90 p	N/mm ²	≥ 90	≥ 90
Paindetugevus**	1 p	N/mm ²	≥ 4	≥ 4	≥ 4
	7 p	N/mm ²	≥ 6	≥ 6	≥ 6
	28 p	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	≥ 8
	90 p	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10
Elastsusmoodul (staatiline)	7 p	N/mm ²	≥ 30,000	≥ 30,000	≥ 30,000
	28 p	N/mm ²	≥ 35,000	≥ 35,000	≥ 35,000

* - Mõrdi survetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 196-1;

Betooni survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3

** - Paindetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 12390-5

p.m. = pole määratud

Maksimaalne etteantud segamisvee kogus kehtib kogu ettenähtud kasutustemperatuuri vahemiku kohta ja seda ei tohi ületada.

Märkus. Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR direktiivile

Värske ja tahke mõrdi testid temperatuuril 20 ° C ± 2 ° C, proovide säilitamine 24 tundi, kuni tugevuskontrollini, vees 20 ° C ± 2 ° C. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värsket / tahket mõrdi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisveet pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1,000 kg

Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid

GISCODE: ZP1

PAGEL-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1

Täiteained: vastavalt DIN EN 12620

Lisaained: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ), DIN EN 13263 (lendtuhk, ränidioksiid, jne.)

Lisand: vastavalt DIN EN 934-4

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Puhasta korralikult, eemalda kõik lahtised tükid, võimalik tsemendipiim ja mustus, jne. kasutades liivapritsi või haavelpitsi, või mõnda muud sarnast vahendit kuni täiteaine on nähtaval. Tuleb saavutada korralikult kande ja nakkuv pind ($1,5 \text{ N/mm}^2$, $\text{KEW} \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Niisutamine:

Eelniisutada ca 6 kuni 24 tundi, kuni betoonalus on kapillaarselt küllastunud.

Armeering

Armatuuri ja ka muude metallosade pinna ettevalmistamise aste lähtub kehtivate eeskirjade nõuetest ja selles tuleb enne pealekandmist veenduda.

Mitte terasest metallid:

Tsement ja tsemendi baasil ehitusmaterjalid võivad põhjustada värviliste metallide lahustumist (nt. alumiinium, vask, tsink). Palun kontakteeruge meiega tehnilise nõu saamiseks.

RAKETIS:

Raketis tuleb kinnitada tugevalt ja tihendada betoonaluse vastu. Kasutage mitteimavat raketist.

Jootebetooni väljaulatumine:

Ärge ületage lubatud 50 mm valu väljaulatust järgides konstruktsioonilisi spetsifikatsioone. Alusplaatide ja masinaplaatide puhul, mis on allutatud tugevatele dünaamilistele koormustele ja eelpingestatud ning sellest tulenevatele kõrgetele servasurvepingetele, tuleks vuukimine ideaaljuhul läbi viia kandeplaadiga tasapinnas, lõigata 45° nurga all või ära lõigata plaadiga samal tasapinnal. tugiplaat värskena pärast vuukimist. See väldib tekkivate pingete kuhjumise ja purunemise (järgige staatilisi ja struktuurilisi spetsifikatsioone).

SEGAMINE:

Segu on valmis kasutamiseks - segu ainult veega. Kalla alguses enamik veest puhtasse egumasinasse (näiteks sundmikser) jättes osa vajalikust veest välja. Segu umbes 3 min., lisa väljajäänud vesi ja segu veel 2 min, kuni segu on homogeenne.

Segamisvesi:

Joogivee kvaliteet

Temperatuuri vahemik:

+ 5°C kuni + 35°C (komponentide, õhu ja materjali temperatuur)

Madal temperatuur ja külm vesi lükkavad tugevuse arengut edasi, nõuavad intensiivset sundsegamist ja vähendavad voolavust. Kõrgem temperatuur kiirendab tugevuse arengut ja võib vähendada ka vooluomadusi.

JOOTMINE:

Valamisprotsess võib toimuda ainult ühest küljest või nurgast ilma katkestusteta. Kui valamine toimub suurtele pindadele, siis soovitage alustada plaadi keskest kasutades toru. Masina paigaldamisel vala kõigepealt täis ankrupoltide augud (augu ülemise ääreni) ja alles siis jätka ülejäänud plaadiga.

JÄRELHOOLDUS:

Väljapaistvad valatud pinnad tuleb viivitamatult kaitsta liiga kiire kuivamise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepaiste, jne.) peale valu vähemalt 3-5 päeva jooksul.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Veega niisutamine, kilega katmine, niisked kotiriided, termokile või niiskust säilitavad katted, **O1** järelhooldusaine.

Järgi tehnilise info lehte kui kasutate **O1** järelhooldusainet.