

UNIVERSAALNE MÖRT/BETOON

UM02 UNIVERSAALNE PARANDUSPAHTEL
UM20 UNIVERSAALNE PARANDUSMÖRT
UM50 UNIVERSAALNE PARANDUSBETOON

KATSECERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Betooni asendussüsteem vastavalt:
 - EN 1504-3 Kandvate ja mittekandvate konstruktsioonide parandustööd
 - EN 13813 Tasandusmördid ja põrandate tasanduskiht.
- › Tehase tootmiskontroll vastavalt standardile DIN EN 1504-3
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt DIN EN ISO 9001: 2015

OMADUSED

- › Kasutusvalmis tsemendipõhine universaalne mört
- › Tuleb ainult joogiveega segada
- › Võib paigaldada pihustamise ja käsitsi pealekandmisega
- › Pehme plastiline töötlemise konsistents, millel on väga hea stabiilsus vertikaalsetel ja laepindadel
- › Suurepärase töödeldavus MAWO-PAGEL[®] õhuvooluga märgpihustamisprotsessiga (UM02, UM20)
- › Saadaval ka kiududega (plast- või teraskiud)
- › Mikroränidioksiid tagab kõrge karboniseerumiskindluse - vähendab CO₂ ja niiskuse läbitungimist
- › Armatuuri aktiivne korrosioonikaitse
- › Mittesüttiv
- › Suures osas vett ja õlisid mitte läbilaskev

SÜSTEEMI KOMPONENDID

RM02 Korrosioonikaitse ja nakkekrunt
UM02 Universaalne paranduspahtel
UM20 Universaalne parandusmört
UM50 Universaalne parandusbetoon

KASUTUSALAD

- › Betooni-, raudbetoon- ja pingebetoonkonstruktsioonide parandamine
- › Fassaadi-, seina-, põrand- ja laepindade parandamine
- › Aukude, servade ja pragude parandamine, lappimine ja ümberprofileerimine

BETOONI KORROSION LEELISE- RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONI TAGAJÄRJEL

Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
UM	•	•	•	•

Kõik PAGEL toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leelisetundlikkusklassile EI ja pärinevad ohututest allikatest

KESKKONNAKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
UM02	•	• • • • •	• •	• •	• • • •	• •	•
UM20	•	• • • • •	• • • • •	• •	• • • • •	• • • • •	•
UM50	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•

* Sulfaadirünnaku korral kuni 600 mg/l

** Kaitsemeetmetega vastavalt standardile DIN 1045-2

TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			UM02	UM20	UM50
Tera suurus		mm	0-0,2	0-2,0	0-5,0
Vee kogus	max	%	16	13	13
Töötlemisaeg u.	20 oC	min.	30	30	30
Kulu u.		kg/m ³	1,8	2,0	2,0
Värske mördi tihedus u.		kg/m ³	2.000	2.200	2.200
Kattekihi paksus		mm	0,5-10	6-80	30-80
Survetugevus*	1 p	N/mm ²	≥ 15	≥ 25	≥ 20
	7 p	N/mm ²	≥ 20	≥ 35	≥ 35
	28 p	N/mm ²	≥ 30	≥ 45	≥ 45
Paindetugevus*	1 p	N/mm ²	≥ 2	≥ 3	p.m.
	7 p	N/mm ²	≥ 3	≥ 4,5	p.m.
	28 p	N/mm ²	≥ 4	≥ 6	p.m.
Nakketugevus	7 p	N/mm ²	≥ 1,5	≥ 2	≥ 2
Elastsusmoodul	28 p	N/mm ²	p.m.	≥ 20.000	≥ 20.000

* Paindetõmbe- ja survetugevuste katsetamine vastavalt standardile DIN EN 196-1;

survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3

p.m. = pole määratud

Märkus. Kõik värske ja tahke mördi testid temperatuuril 20 °C ± 2 °C, Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värske / tahke mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamist vett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1,000 kg

Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid

GISCODE: ZP1

Tsemendid: Kliendi soovil võib toodet valmistada ka teist tüüpi tsemendiga, kuid see muudab tehnilisi omadusi.

Küsimuste korral võtke ühendust meie klienditeenindusega.

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Eemaldage lahtised ja nakkumist takistavad osad, nagu tsemendipiim, mustus, jne, kasutades sobivaid meetodeid (nt. liivaprits, haavelpits, jne) kuni stabiilse terastruktuuri paljastumiseni. Tagatud peab olema piisav lõhestustõmbetugevus (tavaliselt $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, KEW $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Niisutamine:

Eelniisutada ca 6 kuni 24 tundi, kuni betoonalus on kapillaarselt küllastunud.

Armeeritud betoon

Armatuuri ja muude mustmetallist osade pinna ettevalmistusaste sõltub kehtivate kehtivate eeskirjade nõuetest ja selles tuleb enne töötlemist veenduda.

Mitteraudmetallid:

Tsement ja tsemendiga seotud ehitusmaterjalid võivad põhjustada mitteraud-metallide (nt. alumiiniumi, vase, tsingi) eraldumist kontaktpinna üleminekupiirkonnas. Tehnilise nõu saamiseks võtke meiega ühendust.

SEGAMINE:

Kuivmört on kasutusvalmis ja tuleb ainult veega segada. Valage ettenähtud kogus vett, välja arvatud väike kogus, puhtasse ja sobivasse segamisseadmesse (nt. sundmikser). Lisa kuivmört ja sega vähemalt 3 minutit. Lisage järelejäänud vesi ja segage veel vähemalt 2 minutit, kuni moodustub homogeenne mass.

Segamisvesi:

Joogivee kvaliteet

Temperatuuri vahemik:

+5 °C kuni +30 °C (aluspinna, õhu ja materjali temperatuur)

Madalad temperatuurid ja külm lisatud vesi aeglustavad tugevuse arengut, nõuavad intensiivset jõulist segamist ja vähendavad voolavust. Kõrgem temperatuur kiirendab tugevuse arengut ja võib samuti vähendada voolavust.

PAIGALDAMINE:

Korrosioonikaitse

Vajadusel katke paljastatud ja ettevalmistatud armatuurraud täielikult kahe kihi **RM02** korrosioonikaitsega. Pöörake tähelepanu vastavale tehnilistele andmetele lehele.

Pahtel: **UM02**

Vajadusel sulgege tühimikud ja poorid harjamise või hõõrumisega. Seejärel kandke **UM02** pahtel pinnale värske-värsketele ühe korraga, kasutades sobivaid tööriistu ja siluge pärast sobivat ooteaega. Vajadusel küsige pihustamisel eraldi tehnilist nõu.

Käsitsi paigaldus: **UM20** ja **UM50**

UM20-st valmistatud mineraalne nakkekiht tuleb pintsliga eelnevalt niisutatud mattniiske betoonpinna sisse pintseldada sügavale pooridesse, jätmata tühimikke. Järgnev mördiga katmine tuleb teha värskest-värsketele. Väga erineva imavusega aluspindade puhul soovitage nakkekrundiks EH1 epoksüvaigu krunti. Pöörake tähelepanu tehnilistele andmetele. Seejärel kasutage sobivaid tööriistu, et **UM** Universaalne Mört kindlalt tihendada, jaotada ja siluda veel tardumata nakkekihi peale.

Masinaga paigaldamine: **UM20**

UM universaalse mördi paigaldamine MAWO-PAGEL[®] õhuvooluga märgpihustamisprotsessiga. Mörti saab pihustada, kasutades selleks kasutuseks sobivaid juhtseadmega tavalisi kruvitoitepumpasid. Hoidke otsikut eelistatavalt täisnurga all umbes 50 cm kaugusel pinnatavast piirkonnast. Esimene pihustusmördi kiht pihustatakse peale suure suruõhuvooluga, et toetada nakkekihti. Täiendavate pihustuskihtide pealekandmine toimub transpordikiirusega, mis on vastavalt kohandatud vastava konstruktsioonikomponendi asukohale ja kohandatud suruõhu kogusega. Edastuskiirust ja suruõhu kogust reguleerivad spetsialistid sõltuvalt kohalikest tingimustest. Pindade järeltöötamise ja kõik vajalikud silumised saab teostada koheselt peale pritsimise lõpetamist.

Suruõhukompressor

Vähemalt 5 m³/min, 5 baari

JÄRELHOOLDUS:

Väljapaistvad töödeldud pinnad tuleb kaitsta liiga kiire kuivamise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepaiste, jne.) koheselt peale paigaldust ja 3-5 päeva jooksul.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Vesihoidus, kilega katmine koos kotiriidega, termokile või niiskust säilitavad katted, **O1** PAGEL[®] järelhooldusaine.

O1 PAGEL[®] järelhooldusaine kasutamisel järgige vastavat tehniliste andmete lehte.