

# JOOTEBEToon

## VS<sup>®</sup> JOOTEBEToon

### KATSEsertIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Ehitusjärelevalve üldine kinnitus Z-21.8-1792 süsteemile **PFEIFER-VS**<sup>®</sup>-BZ-system
- › Ehitusjärelevalve üldine kinnitus Z-21.8-1839 **PFEIFER-VS**<sup>®</sup>-Plus-Box
- › Ehitusjärelevalve üldine kinnitus Z-21.8-1875 **PFEIFER-VS**<sup>®</sup>-Slim-Box
- › Ehitusjärelevalve üldine kinnitus Z-21.8-1929 süsteemile **PFEIFER-VS**<sup>®</sup>-ISI-System
- › Vastavussertifikaadi DAfStb juhend (VeBMR) "Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel" (Tsemendiga seotud jootebetooni ja mördi tootmine ja kasutamine) (QDB)
- › Tehase tootmiskontroll vastavalt DIN EN 1504-3 ja DIN EN 1504-6
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt DIN EN ISO 9001:2015

## OMADUSED

- › Väga hea voolavus vähemalt 90 min
- › Kontrollitud paisumine koos väga hea ühendamisega.
- › Väike elastsusmoodul
- › Pumbatav, ka segamis- ja etteandepumpadega
- › Valmissegu, segatakse ainult veega
- › Veekindel, suuresti vastupidav õlile, korrosiooni pidurdav
- › Vastab ehitusmaterjalide klassile A1 (mittesüttiv) nõuetele vastavalt Euroopa Komisjoni 26. septembri 2000. aasta otsusele 2000/605 / EÜ (avaldatud Euroopa Liidu Teatajas L258)

## KASUTUSALAD

- › Ehitustööstuste poolt heaks kiidetud **PFEIFER-VS®** ISI / BZ System3D, **VS®**-Plus-Box ja **VS®**-Slim-Box jootebeton
- › Jäik jootebeton betoondetailide ühendamiseks **PFEIFER-VS®** süsteemielementidega
- › Kokkupandavate osade tõmbe- ja põikjõuga pingestatud vuukide jootmine **PFEIFER-VS®**-SYSTEMiga
- › Ühenduste jootmine:  
**PFEIFER** ühendussüsteem - monteeritavate elementide ühendamine betoonalusega  
**PFEIFER** sideaasa süsteem - kokkupandavate seinaelementide ühendamine alusplaatidega või vastavalt seinaelementidega

### BETOONI KORROSIONIGA SEOTUD NIISKUSKLASS, MIS ON PÕHJUSTATUD LEELISE RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONIST

Moisture class	WO	WF	WA	WS
<b>VS®</b>	•	•	•	•

Kõik PAGEL® toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leelisestundlikkusklassile EI ja pärinevad ohututest allikatest.

### KOKKUPUUTEKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1234	123	123	1234	1234	123**	123
<b>VS®</b>	•	••••	•••	•••	•••	•••	•

\* Sulfaadirünnak kuni 1,500 mg/l

\*\* Kaitsemeetmed vastavalt DIN 1045-2

### Klassifikatsioon vastavalt DAfStb VeBMR juhisteile:

	Voolavusklass	Voolu klass	Kahanemisklass	Varajase tugevuse klass	Survetugevusklass	
<b>VS®</b>	Klassifikatsioon	-	a3	SKVB I	A	C60/75

## TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			VS <sup>®</sup>
Tera suurus		mm	0-5
Valukihiki paksus		mm	20-120
Vee kogus	max.	%	12
Kulu (kuiv segu), u.		kg/m <sup>3</sup>	2,000
Värske segu tihedus u.		kg/m <sup>3</sup>	2,300
Töötlemisaeg u.	20 °C	min	90
Voolu kiirus	5 min	mm	≥ 700
	30 min	mm	≥ 620
Paisumine	24 h	Vol.-%	≥ 0,1
Survetugevus*	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 40
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 70
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 80
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 90
Paindetugevus**	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 4
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 6
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10
Elastsusmoodul (staatiline)	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≤ 30,000
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	≤ 35,000

\* Betooni survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3

\*\* Paindetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 12390-5

**Märkus.** Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR direktiivile.

Värske ja tahke mördi testid temperatuuril 20 ° C ± 2 ° C, proovide säilitamine 24 tundi, kuni tugevuskontrollini, vees 20 ° C ± 2 ° C. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värsket / tahket mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisvett pisut vähendades.

**Säilitamine:** 12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.  
**Pakend:** 25 kg kott, euroalus 1,000 kg  
**Ohuklass:** mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid.  
**GISCODE:** ZP1

### PAGEL<sup>®</sup>-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1  
 Täiteained: vastavalt DIN EN 12620  
 Lisaained: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ),  
 DIN EN 13263 (lendtuhk, ränidioksiid, jne.)  
 Lisand: vastavalt DIN EN 934-4

## PAIGALDUS

### ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Niisuta betoonist kontaktpinnad enne raketise paigaldamist vuugile või vahetult enne vuugi valamist. Monteeritavate raudbetoondetailide puhul võib eeldada, et vuugipiirkonnas pole tsemendipiima ega muid eraldavaid aineid. Kui see on vastupidiselt ootustele, tuleb enne vuugi raketise paigaldamist liitekohtade kontaktpindadelt eemaldada mustus.

### Mitte terasest metallid:

Tsement ja tsemendi baasil ehitusmaterjalid võivad põhjustada paigaldusala üleminekukohtadel lahustumist. Reageerib värviliste metallidega (nt. alumiinium, vask, tsink).

Palun kontakteeruge meiega tehnilise nõu saamiseks.

### VUUGI JOOTMINE:

Seinaelementide vahe on tavaliselt 20 mm. Pärast **VS**<sup>®</sup>-silmuste ühendamist terasvardaga suletakse vuugid sobivate raketistega. Suuremate seinakõrguste või võib-olla mitte piisavalt vastupidava raketise korral tuleb valamine teha eraldi sektsioonide kaupa (vt. eraldi töötlemissoovitust).

### SEGAMINE:

**VS**<sup>®</sup> JOOTEBETON segatakse sundsegumasinaga. Kuiv mört on kasutamiseks valmis ja seda tuleb segada ainult veega. Valage ettenähtud kogus vett puhtasse anumasse, välja arvatud osa. Lisage kuiv mört ja segage vähemalt 3 minutit. Lisage järelejäänud vesi ja segage vähemalt veel 2 minutit, kuni segu on homogeenne.

### VALAMINE:

Vala jootebetooni pidevalt, kuni soovitud täitmistase on saavutatud. **VS**<sup>®</sup> JOOTEBETOONI-i saab täita ka voolik-tunnelsüsteemi abil. Suuremate valutööde jaoks on soovitatav kasutada spiralülekandegaga avatud konveiersüsteeme (palun küsige eraldi töötlemissoovitust).

Temperatuuride vahemik: + 5 °C kuni + 35 °C

### JÄRELHOOLDUS:

Peale raketiste eemaldamist tuleb pinnad kaitsta liiga kiire kuivamise eest (niisutamine, **O1 JÄRELHOOLDUSAINE**).