

KIIRKIVINEV JOOTEBEToon

V2/10 KIIRKIVINEV JOOTEBEToon
V2/40 KIIRKIVINEV JOOTEBEToon
V2/80 KIIRKIVINEV JOOTEBEToon
V2/160 KIIRKIVINEV JOOTEBEToon

KATSEsertIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Vastavussertifikaadi DAfStb direktiiv (VeBMR) "Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel" (Tsemendi baasil betooni ja jootebetooni tootmine ja kasutamine) (QDB - Saksa ehituskemikaalide kvaliteediliit)
- › Toode sarrusvarraste ankurdamiseks vastavalt DIN EN 1504-6 «Verankerung von Bewehrungsstäben» (sarrusvarraste ankurdamine)
- › Väga suur vastupidavus pakasele ja jäätörjesooladele – kontrollimine CDF meetodil (V2/40 ja V2/160)
- › Tehase tootmisohje vastavalt DIN EN 1504-6
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt DIN EN ISO 9001:2015

OMADUSED

- › Pumbatav ja hõlpsasti töödeldav
- › Kontrollitud paisumine
- › Valmis kandma koormusi juba 2 tunni järel (ka isegi 5 °C)
- › Suur varajane ja lõplik tugevus
- › Madal vesitsementtegur
- › Väga suur vastupidavus pakasele ja jäätõrjesooladele
- › Vett mitteläbilaskev ja mineraalõlidening kütuste suhtes vastupidav
- › Vastab ehitusmaterjalide klassile A1 (mittesüttiv) nõuetele vastavalt Euroopa Komisjoni 26. septembri 2000. aasta otsusele 2000/605 / EÜ (avaldatud Euroopa Liidu Teatajas L258)

KASUTUSALAD

- › Kiirkivinev jootebetoon erinevate masinate täpseks paigalduseks
- › Turbiinid, generaatorid, kompressorid, diiselmootorid ja muud suure dünaamilise koormusega elektrijaamad
- › Kinnitused ja tugialused
- › Terasest ja betoonist sammaste alused
- › Monteeritavad betoondetailid ja teraskonstruksioonid
- › Silla laagrid ja paisumisvuugid
- › Kraana rööpad ja raadioteleskoobid, terase- ja metallurgiatehased ning kaevandusrajatised
- › Raudteede tugisüsteemid
- › DEUTSCHE BAHN remondisüsteem „Feste Fahrbahn“ (Tugevad rööpad) koos Vossloh remondialusega DFF 300
- › Paber-, keemia- ja rafineerimistehased, tuulikud, mobiiltelefonimastid
- › Terasetehased, sulatusahjud ja ka kaevandused
- › EBA (Föderaalne Raudteeamet) / Deutsche Bahn AG pealisehituse tehnoloogia TZF 61 poolt heaks kiidetud valatava materjali kõrguse kompenseerimine rööbaste kinnitamise süsteemidele.

BETOONI KORROSIONIGA SEOTUD NIISKUSKLAAS, MIS ON PÕHJUSTATUD LEELISE RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONIST

Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
V2	•	•	•	•

Kõik PAGEL®'s toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leelisetundlikkusklassile EI ja pärinevad ohututest allikatest.

KESKKONNAKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1234	123	123	1234	1234	123**	123
V2/10	•	••••	•••	•••	•••	•••	•
V2/40	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
V2/80	•	••••	•••	•••	•••	•••	•
V2/160	•	••••	•••	•••	••••	•••	•

* sulfaadirünnakuga kuni 600 mg / l

** täiendavate kaitsemeetmetega vastavalt standardile DIN 1045-2

Klassifikatsioon vastavalt DAfStb VeBMR juhistele:

	Voolavusklass	Voolu klass	Kahanemisklass	Varajase tugevuse klass	Survetugevusklass
V2/10	Klassifikatsioon	f2	-	B	C55/67
V2/40	Klassifikatsioon	f2	-	B	C55/67
V2/80	Klassifikatsioon	-	a3	B	C60/75
V2/160	Klassifikatsioon	-	a2	A	C60/75



TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			V2/10	V2/40	V2/80	V2/160
Tera suurus		mm	0-1	0-4	0-8	0-16
Valukihi paksus		mm	5-30	20-100	50-200	100-400
Vee kogus	max.	%	13	13	11	10
Kulu (kuiv segu), u.		kg/m ³	2.000	2.000	2.100	2.100
Värske segu tihedus u.		kg/m ³	2.250	2.300	2.300	2.350
Töötlemisaeg u.	20 °C	min	30	30	30	30
Laialivalgumise mõõt (koonusega)	5 min	mm	≥ 650	≥ 650	p. m.	p. m.
	30 min	mm	≥ 550	≥ 550	p. m.	p. m.
Laialivalgumise mõõt	5 min	mm	p. m.	p. m.	≥ 700	≥ 600
	30 min	mm	p. m.	p. m.	≥ 620	≥ 520
Paisumine	24 h	Mahu %	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
Survetugevus*	2 h	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	4 h	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	6 h	N/mm ²	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
	8 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	12 h	N/mm ²	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18
	1 d	N/mm ²	≥ 30	≥ 25	≥ 25	≥ 40
	7 d	N/mm ²	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	28 d	N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
Elastsusmoodul (staatiline)	1 d	N/mm ²	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
	28 d	N/mm ²	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

* Mõrdi survetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 196-1;
Betooni survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3
p. m. = pole määratud

Märkus: Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR-Rili direktiivile.
Värske ja tahke mõrdi testid temperatuuril 20 ° C ± 2 ° C, proovide säilitamine 24 tundi, kuni tugevuskontrollini, vees 20 ° C ± 2 ° C. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värsket / tahket mõrdi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamist vett pisut vähendades.

Säilitamine: 6 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis
Pakend: 25 kg kott, euroalus 1,000 kg
Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid
GISCODE: ZP1

PAGEL®-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1
Täiteained: vastavalt DIN EN 12620
Lisained: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ), DIN EN 13263
(lendtuhk, ränidioksiid, jne.)
Lisand: vastavalt DIN EN 934-4

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Puhasta korralikult, eemalda kõik lahtised tükid, võimalik tsemendipiim ja mustus, jne. kasutades liivapritsi või mõnda muud sarnast vahendit kuni täiteaine on nähtaval. Tuleb saavutada korralikult kandev ja nakkuv pind ($\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, $\text{KEW} \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Niisutamine:

Umbes 6-24 tundi enne segu paigaldamist hoia pinnad korralikult märjad kuni kapillaarse küllastumiseni.

Armeering:

Puhasta kogu rooste välja paistvalt sarrusraualt, kuni paistab puhas metall, vastavalt puhastusaste Sa 2 ½ vastavalt DIN EN ISO 12944-4.

Mitte terasest metallid:

Tsement ja tsemendi baasil ehitusmaterjalid võivad põhjustada paigaldusala üleminekukohtadel lahustamist. Reageerib värviliste metallidega (nt. alumiinium, vask, tsink).

Palun kontakteeruge meiega tehnilise nõu saamiseks.

RAKETIS:

Raketis tuleb kinnitada tugevalt ja tihendada betoonaluse vastu.

Kasutage mitteimavat raketist.

Jootebetooni väljaulatamine:

Ärge ületage lubatud 50 mm valu üleulatust järgides konstruktsioonilisi spetsifikatsioone. Dünaamiliselt pingestatud ja eelpingestatud alusplaadi jootmisel, mille vundamendid on suure surve all ka servadest, st. jootebetoon peab olema valatud kasutades 45 kraadist faasi välisnurgal, või tuleb lõigata faas koheselt samale tasapinnale laagri plaadiga, enne kui betoon on tahenenud. See väldib tekkivate pingete kuhjumise ja purunemise (järgige staatilisi ja struktuurilisi spetsifikatsioone).

SEGAMINE:

Segu on valmis kasutamiseks – sega ainult veega. Palun järgi instruksioone kotil õige vee koguse jaoks ja kalla alguses 2/3 veest segumasinasse (näiteks sundsegumasin) jättes osa vajalikust veest välja. Sega umbes 3 min., lisa väljajäänud vesi ja sega veel 2 min, kuni segu on homogeenne.

VALAMINE:

Vala ühtlaselt pideva joana alustades ühest nurgast. Kui valamine toimub suurtele pindadele, siis soovitame alustada plaadi keskelt kasutades toru. Masina paigaldamisel vala kõigepealt täis ankrupoltide augud (augu ülemise ääreni) ja alles siis jätkka ülejäänud plaadiga

Temperatuuride vahemik: +5 °C kuni + 35 °C (komponendi, õhu ja materjali temperatuur)

Madal temperatuur ja külm vesi lükkavad tugevuse arengut edasi, nõuavad intensiivset sundsegamist ja vähendavad voolavust. Kõrgem temperatuur kiirendab tugevuse arengut ja võib vähendada ka vooluomadusi.

Segamisvesi: Joogivee kvaliteet

JÄRELHOOLDUS:

Väljapaistvad valatud pinnad tuleb viivitamatult kaitsta liiga kiire kuivamise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepaiste, jne.) peale valu vähemalt 3-5 päeva jooksul.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Veega niisutamine, kilega katmine, niisked "kotiriided" termokile või niiskust säilitavad katted, **O1** järelhooldusaine.

Järgi tehnilise info lehte kui kasutate **O1** järelhooldusainet.