

TERASKIUGA JOOTEBETOON

| | |
|----------|-------------------------------|
| V1A/40 | TERASKIUGA JOOTEBETOON |
| V1A/80 | TERASKIUGA JOOTEBETOON |
| V1A15/30 | TERASKIUGA BASALT JOOTEBETOON |
| V1A15/50 | TERASKIUGA BASALT JOOTEBETOON |

KATSESERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Lõhestustugevuse tõend (V1A/80)
- › Tehase tootmiskontroll vastavalt DIN EN 1504-6
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt DIN EN ISO 9001:2015

OMADUSED

- › Suur voolavus
- › Kontrollitud ja võrdne paisumine koos tugeva nakkega betoonvundamendi ja masina põhjaplaadi vahel.
- › Suur varajane ja lõpptugevus
- › Suur painde-, nihke- ja löögitugevus
- › Suur vastupidavus löögi-, lihvimis- ja hõõrdekoormusele
- › Vett mitteläbilaskev ja mineraalõlide ning kütuste suhtes vastupidav
- › Teraskiuga - eriti roostevabast terasest kiuga- tugevdamine tõstab soojusjuhtivust. Põhimõtteliselt vähendatakse temperatuurist tingitud pingeid ja kuumus eemaldatakse palju kiiremini
- › Roostevabast terasest kiuga basalt jootebetooni kuumakindlus kuni 400 °C
- › Tehase kvaliteet kontrollitud vastavalt DafStb VeBMR direktiivile
- › Ehitusmaterjalide klass A1 vastavalt Euroopa Komisjoni 26. septembri 2000. aasta otsusele 2000/605 / EÜ (avaldatud Euroopa Liidu Teatajas L258)

KASUTUSALAD

- › Rööbaste toed ja raske koormusega vundamendid
- › Eriti raske koormusega ehituselemendid
- › Võib kasutada eriti suurte koormuste korral, minimaalse jootmiskõrgusega
- › Suure vundamendi pindalaga jootmised
- › Jootmistööd kõrgete temperatuuridega raua- ja terastööstuses, juhul kui basalt agregate ja roostevabast terasest kiudusid kasutatakse (**V1A15**) kuni 400 °C
- › Tõestatud efektiivsus projektides, kuhu konstruktsioonilistel põhjustel ei ole võimalik armatuuri sisse ehitada.

BETOONI KORROSIONIGASEOTUD NIISKUSKLASS, MIS ON PÕHJUSTATUD LEELISE RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONIST

| Niiskusklass | WO | WF | WA | WS |
|--------------|----|----|----|----|
| V1A | • | • | • | • |

Kõik PAGEL® toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DINEN 12620 leelisetundlikkusklassile EI ja pärinevad ohutest allikatest.

KOKKUPUUTEKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

| | XO | XC | XD | XS | XF | XA* | XM |
|-----------------|------|------|-----|------|-------|-----|----|
| | 1234 | 123 | 123 | 1234 | 123** | 123 | |
| V1A/40 | • | •••• | ••• | ••• | ••• | ••• | • |
| V1A/80 | • | •••• | ••• | ••• | ••• | ••• | • |
| V1A15/30 | • | •••• | ••• | ••• | ••• | ••• | • |
| V1A15/50 | • | •••• | ••• | ••• | ••• | ••• | • |

* Sulfaadirünnak kuni 600 mg/l

** Kaitsemeetmed vastavalt DIN 1045-2

TEHNILISED ANDMED

| TÜÜP | | | V1A/40 | V1A/80 | V1A15/30 | V1A15/50 |
|------------------------|-----------|-------------------|--------|--------|----------|----------|
| Tera suurus | | mm | 0-4 | 0-8 | 0-3 | 0-5 |
| Valukihi paksus | | mm | 40-70 | 60-200 | 40-80 | 60-120 |
| Vee kogus | max. | % | 16 | 12 | 16 | 12 |
| Kulu (kuiv segu), u. | | kg/m ³ | 2.000 | 2.100 | 2.000 | 2.200 |
| Värske segu tihedus u. | | kg/m ³ | 2.250 | 2.300 | 2.350 | 2.500 |
| Töötlemisaeg u. | at +20 °C | min | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Valgumise mõõt | 5 min | mm | ≥ 650 | ≥ 600 | ≥ 600 | ≥ 600 |
| Paisumine | 24 h | Vol.-% | ≥ 0,1 | ≥ 0,1 | ≥ 0,1 | ≥ 0,1 |
| Survetugevus* | 24 h | N/mm ² | ≥ 40 | ≥ 40 | ≥ 40 | ≥ 40 |
| | 7 d | N/mm ² | ≥ 60 | ≥ 60 | ≥ 60 | ≥ 60 |
| | 28 d | N/mm ² | ≥ 70 | ≥ 70 | ≥ 70 | ≥ 70 |
| Paindetugevus** | 24 h | N/mm ² | ≥ 6 | p. m. | ≥ 6 | ≥ 6 |
| | 7 d | N/mm ² | ≥ 7 | p. m. | ≥ 8 | ≥ 8 |
| | 28 d | N/mm ² | ≥ 10 | p. m. | ≥ 10 | ≥ 10 |

* Mördi survetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 196-1;

Betooni survetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12390-3

** Betooni paindetugevuse katsetamine vastavalt standardile DIN EN 12350-5

p. m. = pole määratud

Märkus. Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR-Rili direktiivile.

Värske ja tahke mördi testid temperatuuril 20 °C ± 2 °C, proovide säilitamine 24 tundi, kuni tugevuskontrollini, vees 20 °C ± 2 °C. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värске / tahke mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisvett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1000 kg

Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid

Giscode: ZP1

PAGEL[®]-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1

Täiteained: vastavalt DIN EN 12620

Lisaained: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ),
DIN EN 13263 (ränidioksiid, jne.)

Lisand: vastavalt DIN EN 934-4

PAIGALDUS

ALUSPIND:

Puhasta korralikult, eemalda kõik lahtised tükid, võimalik tsemendipiim ja mustus, jne. kasutades liivapritsi või mõnda mud sarnast vahendit kuni täiteaine on nähtaval. Tuleb saavutada korralikult kandev ja nakkuv pind (1,5 N/mm², KEW ≥ 1,0 N/mm²).

Niisutamine:

Umbes 6-24 tundi enne segu paigaldamist hoia pinnad korralikult märjad kuni kapillaarse küllastumiseni.

Armeering:

Puhasta kogu rooste välja paistvalt armatuurraualt, kuni paistab puhas metall, vastavalt puhastusaste Sa 2 ½ vastavalt DIN EN ISO 12944-4.

Mitte terasest metallid:

Tsement ja tsemendi baasil ehitusmaterjalid võivad põhjustada paigaldusala ülemineku kohtadel lahustamist. Reageerib värviliste metallidega (nt. alumiinium, vask, tsink).

Palun kontakteeruge meiega tehnilise nõu saamiseks.

RAKETIS:

Turvaline, tihe ja stabiilne. Betoonalusele tihendatud. Kasutage mitteimavat raketist.

Jootebetooni väljaulatamine:

Ärge ületage lubatud 50 mm valu üleulatust - konstruktiivsed spetsifikatsioonid. Suure dünaamika puhul pingestatud ja eelpingestatud põhjaplaadid ja masinate vundamendid on suure surve all ka nurkadest, st. jootebetoon peab olema valatud kasutades 45 kraadist faasi välisnurgal, või lõikama faasi kohe, enne kui betoon on tahenenud. See väldib tekkinud pingete kuhjumise ja purunemise (pidage kinni staatilistest ja konstruktsioonilistest spetsifikatsioonidest).

SEGAMINE:

Segu on valmis kasutamiseks - sega ainult veega. Palun jälgi instruksioone kotil õige vee koguse jaoks ja kalla kõik peale väikese osa veest puhtasse ja sobivasse segumasinasse (nt. horisontaalne sundsegumasin). Lisa kuiv segu ja sega umbes 3 min., lisa väljajäänud vesi ja sega veel 2 min., kuni segu on homogeenne mass.

VALAMNE:

Vala ühtlaselt pideva joana alustades ühest nurgast või küljest. Kui valamine toimub suurtele pindadele, siis soovitame alustada plaadi keskelt kasutades toru. Masina paigaldamisel vala kõigepealt täis ankrupoltide augud (augu ülemise ääreni) ja alles siis jätkka ülejäänud plaadiga.

Temperatuuride vahemik: + 5 °C kuni + 35 °C

Segamisvesi: Joogivee kvaliteet

JÄRELHOOLDUS:

Väljapaistvad valatud pinnad tuleb kaitsta liiga kiire kuivamise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepaiste, jne.) koheselt peale valu ja 3-5 päeva jooksul.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Veega niisutamine, kilega katmine, termokile või niiskust säilitavad katted, **O1** järelhooldusaine.